

【豪景花園】

新界青龍頭青山公路100號

第1-26座住戶

花槽圍欄拆建工程

已接受標書

承判商：榕氏營造工程有限公司

合約管理人：嘉多利顧問有限公司

目錄

第1章	投標表格	3 - 4
第2章	投標條款	5 - 7
第3章	合約條款	8 - 13
第4章	合約特殊條款	14 - 15
第5章	工作條款及細則	16 - 17
第6章	工作報價表	18 - 26
附件		
(一)	合約圖則	27
(二)	聲明	28
(三)	物料呈交書	29
(四)	中期檢測邀請表	30
(五)	工程相片	31
(六)	工程服務完成驗收表	32
(七)	履約保證證明	33 - 34
(八)	工程標準及規範：	
	(A) 法規、標準及安全措施	A1 - A3
	(B) 不銹鋼 (Stainless Steel) 工程規範	B1 - B10
	(C) 軟鋼 (Structural Steel) 工程規範	C1 - C11
(九)	往來函件：	
	(A) 嘉多利顧問有限公司：	
	1. 補充及修訂1 (2013年10月25日 編號:CC/919/T001-01)	
	2. 會談確認事項 (2013年11月25日 編號:CC/919/MM01-YC)	
	3. 確認事項2 (2014年1月20日 編號:CC/919/MM02)	
	4. 確認事項3 (2014年5月24日 編號:CC/919/MM03)	
	(B) 榕氏營造工程有限公司：	
	1. 吊運安裝方案 (2013年11月5日 編號:YCK-L-033-13)	
	2. 會談確認事項 (2013年11月27日 編號:YCK-L-039-13)	
	3. 確認事項2 (2014年1月27日 編號:YCK-L-006-14)	

第一章 - 投標表格

致: 合約管理人

本人/本號保證下列資料, 確實無訛:

本人/本公司現謹以承造價港幣 貳仟玖佰伍拾捌萬壹仟陸佰陸拾 元正 (HK\$ 29,581,660.00)

按照標書編號: HKG1309 之全部內容及所訂明之規格, 於接獲嘉多利顧問有限公司通知後, 將按時完成及執行本標書所列明之工作項目。本公司選擇付款方法 2 (第四章-合約特殊條款)。

公司名稱〔英文〕	: <u>Yung's C.K. Engineering Co., Ltd.</u>
公司名稱〔中文〕	: <u>榕氏營造工程有限公司</u>
公司註冊地址	: <u>新界荃灣沙咀道29-35號科技中心17樓09室</u>
一般建築承建商註冊編號	: <u>GBC 23/2009</u>
一般建築承建商註冊屆滿日期	: <u>29 April 2016</u>
商業登記編號	: <u>15724798-000-05-13-9</u>
商業登記屆滿日期	: <u>11 May 2014</u>
工傷補償保險保單編號	: _____
保險公司名稱	: _____
保險保單受保期	: 由 _____ 至 _____
承判商負責人姓名	: _____ 職位: _____



承判商簽署及公司蓋章

05 NOV 2013

日期

接納書

合約管理人接受上述承判商依照本標書(標書編號: HKG1309)全部內容及依照本標書之報價表訂明之實價進行豪景花園第 1-26 座住戶花槽圍欄拆建工程。
經雙方同意後, 施工日期為由 _____ 至 _____。

合約管理人簽署及蓋章

日期

備註: 各住戶之正式報價單由個別住戶與承判商簽署, 工程款項由個別戶主負責, 經由合約管理人統籌, 支付給承判商。

豪景花園個別住戶花槽圍欄拆建工程訂購單

住戶單位：第_____座_____樓_____室

住戶姓名：_____先生/女士

聯絡電話：_____

電郵地址：_____

訂購工程項目：

項目	工作內容	數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
1	新造_____(物料)圍欄，包地台防水塗層覆上 150mm 及 25mm 厚英泥沙保護層。 物料：A(304L 不銹鋼)；B(316L 不銹鋼)；C(S275 軟鋼)			
	A Type _____ (參照圖紙)	單		
	B Type _____ (參照圖紙)	單		
2	剷除花槽整個外矮牆及地台內壁飾面到原石屎面，若有需要，包輕微石屎修補(鋼筋除外)。			
	C Type _____ (參照圖紙)	單		
	D Type _____ (參照圖紙)	單		
3	拆除花槽現有僭建圍欄_____(物料)。若與露台圍欄相連，戶主另先行處理分離露台圍欄。 物料：A(金屬)；B(玻璃)			
	E Type _____ (參照圖紙)	單		
	F Type _____ (參照圖紙)	單		
合計港幣：				

本人訂購上列工程項目，同意於訂購時全數一次過付清工程總額于合約管理人(嘉多利顧問有限公司)按標書編號 HKG1309 全權統籌工程及支付工程費于承判商。本人為此單位業主或已得到此單位業主同意進行上列工程。

訂購住戶簽署

日期

接納書

本公司接納上列訂購單及工程金額，將按照標書編號 HKG1309 全部條款進行及完成上列工程項目及收取相關工程費。

承判商簽署及公司蓋章

日期

第二章 - 投標條款

本文件包含投標書的標準條文及條款，適用於**嘉多利顧問有限公司**(以下簡稱“本公司”)的投標規定。若需要時，本公司可發出有關這些條文及條款的附加條款。而回標者必須遵從這些條文及條款，以及有關這些條文及條款的附加條款。

1. 釋義

定義:	在本文件及招標邀請書中，除文意另有所指之外，下列各字彙及其字義均有特定的解釋；
“物業”	意指本標書所述之物業： 豪景花園第 1-26 座個別單位
“標書”	意指本標書。此下文中凡提及標書條款時，應包括投標表格、投標條款、合約條款、合約特殊條款、工作條款及細則、工作報價表及任何招標邀請書的附加條款(如有)。
“投標者”	意指在招標邀請書中第一章節內所提及的，並按本公司指定方式交還招標邀請書的人士、公司、機構或團體；
“合約”	意指為獲選的標書與及合約確認信；
“承判商”	意指為提交獲選標書的投標者；
“本公司”	意指 嘉多利顧問有限公司 ，即本合約之合約管理人；
“本公司代表/代理人”	意指由本公司委任的代表，其職責為管理此標書上所列出的物業的人士；
“僱主”，“業主”	意指本標書所述的個別單位業主或物業管有人；
“香港”	意指香港特別行政區；
“工作項目表”	意指在招標邀請書中的工作項目表。包括(但並不只限於)工作條款及細則、施工標準、合約圖則及工作報價表；
“工作範圍”	意指在工作項目表內包含的工作範圍及其相關文件；
“工作”，“服務”	意指在本合約及工作項目表內提及並需履行的一切工作及服務；
“截標日期”	意指提交標書至指定地點的最後限期。

除內文另有所指之外，凡於本文件內的條文必須依據下列之釋義 -

- 1.1 人物：所指之人士一律包括男性及女性；
- 1.2 數量：包括眾數及單數；
- 1.3 法規：文內所述之法律、法規、指令及條文等只作為參考之用，並應以該法律、法規、指令及條文等的最新近頒令或修改為依據；
- 1.4 於本標書內各條文的標題只為方便參考之用，並不會影響此標書的各條文的釋義或其結構性。

2. 投標邀請書

投標者是按照本招標邀請書內的條款進行投標並應邀執行全部或任何部份工作項目內的工作。

3. 標書

- 3.1 在合約期間按照工作項目表執行標書內全部或任何部份的工作；
- 3.2 投標者不得更改、修正或調整標書內的任何部份；
- 3.3 填寫的資料如有任何的修改時，應在不正確的資料上劃上刪除線並以原子筆或墨水筆在原來的數據上填寫正確的資料。投標者應在每一個修改位置以原子筆或墨水筆簽名確認並加上公司蓋印；
- 3.4 標書呈交時應以原子筆、墨水筆或打字方式填寫。不完整的標書或將不被接納。投標者須確保其所遞交予本公司之正副本標書並沒有任何的差異。如被發現有任何差異時，該標書或將被拒絕。而本標書內的任何一頁如有被增加或除去時，其標書亦可能被視為無效；
- 3.5 標書上應填妥完整資料，如投標者未能提供工作項目表內要求的完整資料、明細項目及/或數據時，其標書可能會被視為無效；
- 3.6 如投標者對標書內的任何項目或數據有疑問時，必須於截標日期前向投標邀請書上列出的代表人士進行確認或澄清。截標後本公司並不會受理亦將不會負責任何因誤解標書內容而以誤報標價為理由繼而要求更改標價或須撤回標書的申訴。

4. 不撤回標書

- 4.1 除投標者另有所指示外，標書應由截標日期起始的六個月內不可撤回。若投標者未能履行此要求時，則必須以書面形式清楚闡明標書的有效日期。而在標書的六個月有效期過後，本公司則須與投標者雙方確認其標書仍然有效，方能把合約判予該成功的投標者；
- 4.2 標書截止日期及時間
所有標書須於指定截止日期及時間前呈交。於截止日期及時間後呈交的標書將被視為無效。而所有標書必須投放在本公司的投標箱內或標書上所列出的指定地方；
- 4.3 如投標者於投標後須撤回標書，則該投標者必須負責因其撤回標書的行為而引致本公司及任何其他相關單位因此行為而引起的所有損失。而本公司亦將就投標者的行為發出適當之警告，投標者須明白其行為將影響往後再次為本公司及其相關單位提供服務時的評分。

5 費用

- 5.1 所有投標金額須以港幣計算。無論在任何情形下，投標者均不能以外匯或外幣兌換價的轉變為理由而提出調整價格的要求。此標價將被視為實價，並應包括交易及兌換貼現(如適用)與及因合理提供本合約內的工作項目而衍生的一切相關費用；
- 5.2 承辦商需自行承擔因執行此合約而合理地衍生的開支及成本，如薪金、行政費用、器材、材料、物料、交通費、出席會議及其它附帶的開支；
- 5.3 投標者只能在工作項目表上報價，而其所報的價目須在投標邀請書的工作項目表上詳細闡釋。報價應包括在合乎《香港特別行政區》法例的基礎下提供足夠人手、物料、機械、設備、工具、保險及其他因執行工作項目表內的工作需要而支付的費用。
- 5.4 投標者必須以全包價目方式(lump sum)填報承投費用，不能按比例收取酬金，而投標者不得異議。

6 標價準確性

- 6.1 投標者應在回標前清楚確定第一章所報的價格為正確。在任何情況下，投標者將不得以錯誤報價為理由而要求在已回標的標書內更改價格。
- 6.2 投標者應親訪其所競標的工程/工作/物業地點進行實地視察。投標者回標後將被視為在標前已充分瞭解該工程/工作/物業的情況及實際執行該合約內工作項目表上的需要。

7 接納合約

本公司將以書面通知中標者。承辦商應清楚明白本公司及其代表在此份標書/合約的角色僅為代理人，凡因本合約而產生的一切法律責任，應由僱主自行承擔。

8 承判商工作表現的監管

當投標者成功取得此合約後，其執行此合約時的工作表現將會被監察，並作為其往後投標時的評分之一。凡被發現有違反法令、法規或任何合約條款時，本公司將因應其嚴重程度，或將其往後的競標資格予以取消。

9 商議

本公司將保留與投標者商議其回標價格及執行條款的權力。

10 自由決定權

本公司並不須接受最低投標價格的約束，亦保留於第 3.1 條所述的時限內接受標書中全部或任何部份的權利。

11 取消投標

本公司有權因任何原因在截標日期前或後取消或終止此標書的執行。

12 其他

12.1 投標者如對工作項目表上的任何條款、圖則或詳細說明書的解釋有任何不清楚或懷疑之處，投標者應於回標前進行確認及澄清。回標後投標者將被視為已明確清楚及瞭解工作項目表上的所有條款、圖則及說明；

12.2 本公司如對投標者所遞交之標書內容有疑問而認為須要向投標者進行澄清時，本公司將會要求投標者提交附加文件，而該投標者應於指定的日期內提交所需之文件，否則其標書或將被視為無效；

12.3 本公司如需於發出標書後進行任何修正、更改或澄清時，本公司將會發出附加文件予所有投標者。各投標者應向本公司確認已收到此附加文件。而此附加文件如為修正、更改或澄清原標書內的內容時，則應以此附加之文件內容覆蓋原標書的內容，並以附加文件的內容為最後標準。

第三章 - 合約條款

1 工作項目

- 1.1 承判商須按照本合約內的要求完成所規定的工作，直至本公司表示滿意為止；
- 1.2 本公司可在合約期間隨時以書面通知承判商直接進行工作項目的更改、修正、刪除、補充、變更及或修改合約期；在此情況下，承判商應執行上述的變動並受同樣的條款約束如同上述的更改、修正、刪除、補充或變更及/或改變早已訂定在標書的工作項目表內；
- 1.3 如因第 1.2 條的變動而使合約價格有所增加或減低時，在適用的情況下，最新的合約價格應根據工作項目表內所述的比率做計算。若工作項目表內並沒有設定計算比率或在不適用的情況下，承判商應以雙方共同確認的合理金額為此合約的最後標準，並需雙方書面確認同意有關之價格變更；
- 1.4 承判商須向本公司準確匯報一切與本合約相關的事項，並向本公司提供其專業意見及回答所有合理之查詢；
- 1.5 承判商須安排代表參加本公司所組織的所有與本合約有關的會議，而該會議或將安排在不辦公時間內進行，承判商不得藉詞推搪或向本公司收取任何額外之費用；

2 合約及利益轉讓

- 2.1 承判商應親自履行此合約。在沒有取得本公司書面同意時，承判商不得將合約的全部、或任何部份、或其中的利益轉讓予其他人士、公司、機構或團體。而此合約內所列明於工作項目表上的工作表現將會作為評估承判商表現的依歸；
- 2.2 承判商並不會因分判此合約內的任何部份予其他人士、公司、機構或團體而被免除其於本合約上的責任及義務。承判商並須對其分判商的工作負上全責。

3 承判商責任

- 3.1 承判商必須於收到本公司通知後的 7 個日曆天內（包括休息日及公眾假期）按照工作條款內容呈交完整的計劃書，而計劃書內應詳細列出施工時間表、設計圖(如有)、施工方法、步驟及於各有關工程進行期間可能對各住戶、任何人士的財產或公眾產生的影響及滋擾，並提供解決方案及臨時保護措施的建議予本公司確認；承判商並須依照已被確認之計劃書完成工作。（所須呈交之計劃書、圖則及物料等均須符合香港現行之法例及指引的規定。）
- 3.2 承判商須使用工作條款內所要求的物料 / 產品完成工作並於施工前連同物料呈交書(見附件三)呈交一切工程所需之物料/產品規格文件、合格證明書等予本公司確認及存檔。如需使用新物料、品牌及其他類型的物料/產品時，必須預先經本公司批准後方可使用。
- 3.3 本公司將為承判商提供現有物業存有之圖則及明細項目指引以便承判商執行合約。唯承判商須於合約終結後以良好狀況將其交還。如有任何損毀或遺失，則承判商須負責複印該當副本的相關費用。如有任何損毀或遺失，則承判商須負責複印該當副本的相關費用。承判商認為必須之圖則而本公司卻未能提供時，承判商應自行負責向有關人士或政府機關自費索取有關資料。
- 3.4 承判商須委派代表出席一切與本工程有關之會議。
- 3.5 承判商須於完成工程後兩星期內提交一份本公司之工程/服務完成驗收表（見附件六）連有關測試報告及相片（相片記錄必須包括所有工程前後、工作中的重要驗修點及相關相片之工作地點等資料）予僱主作記錄。

4 檢驗、驗收及監督

- 4.1 承判商於施工期間必須安排一名具有相關工作經驗及能勝任此工作的監督負責有關工作上的整體管理、聯繫、設定、提供報告書及控制工作進度等事項。此監督必須具備接受及執行由本公司發出的命令的權力直至此工作或合約終結為止。如在執行此合約期間，承判商方面需進行任何的人事調動，必須預先得到本公司的確認；
- 4.2 工程進行時，承判商須呈交中期檢測邀請表(見附件四)，以通知本公司聯同檢測。而通知時間須於 1 個工作天前呈交；
- 4.3 服務完成後，所有的工作必須接受檢驗，除得本公司簽發工程/服務完成驗收表（見附件六）以證明承判商已按照工作項目表的規定執行及完成工作外，其他將一律不被視為已獲驗收；

- 4.4 於合約期間及服務完成後 6 個月內，在本公司的要求下，承判商必須提供一切其所擁有而與本合約有關的計劃書、圖片、圖則、規格、記錄、合約及往來文書或物件等予本公司。
 - 4.5 在未得本公司同意前承判商不得擅自使用與本合約有關的計劃書、圖片、圖則、規格、記錄及往來文書或物件等進行任何與此合約無關的工作；
 - 4.6 本公司將對承判商的工作表現作出評分；
- 5 拒收
 - 5.1 在不影響本公司的法定權利下，本公司有權拒收任何未能符合工作項目表條款的所有或部份工作；
 - 5.2 僱主無需就承判商未完成或未達到本公司標準的項目給予付款；
 - 5.3 承判商在接獲本公司書面通知表示驗收不合格後，必須於二十四小時內作出必要的更正、補救措施及安排，並改正上述部份的工作或部份被拒收的項目；
 - 5.4 承判商如未有就第 5.3 條進行更正、補救措施及安排時，本公司有權向承判商發出“通知書”，並由承判商自行或由本公司另行安排其他承判商完成此項工作。本公司保留向承判商追討因此而衍生的一切損失的權利。
- 6 地盤
 - 6.1 承判商必須負責一切工藝器皿、運載工具、及任何用於承判商及其所帶備並於物業範圍內所使用的物品的安全。凡因此而引致的一切損失、破壞及申索等，均須由承判商負責賠償；
 - 6.2 承判商須保持該物業及有關地方的整潔，完工時必須負責清除所有因該工作項目而產生的廢棄物及物料；
 - 6.3 承判商須確保所有參與執行本合約的人員可合法地在物業範圍內工作並履行承判商在本合約項目下的職責；
 - 6.4 工作如在承判商或其相關的伙伴的物業/廠房內執行時，本公司有權在合理的時間內到訪現場進行監察或檢查，承判商不得藉詞推搪。
 - 6.5 承判商必須遵守屋苑管業處對個別物業進行工程時的一切規定及所需承擔的一切責任及賠償。承判商須於個別物業開展工程前向管業處申報及得到認可。
- 7 僱員及工作人員
 - 7.1 承判商不得聘用非法勞工執行本公司任何合約內的工作。承判商如聘用非法勞工即屬違法，本公司有權宣告此合約即時無效。承判商並須負起因其行為而衍生的所有法律責任，並承擔本公司及任何其他相關單位因此行為而產生的法律責任、損失及費用；
 - 7.2 承判商委派至本公司、物業或指定地點工作的員工，必須嚴格遵守該物業/地點代理人的合法合理要求及規定。本公司代表擁有絕對的權力在有合理的解釋下（包括該人員的辦事能力、誠信或任何健康、保安或操守等理由）要求承判商立即撤走或更換其僱員/工作人員（包括其代理及分判商的員工）以繼續執行工作；
 - 7.3 在任何情況下，本公司並不須就撤走或更換其僱員/工作人員（包括其代理及分判商的員工）的行為而向承判商、其代理及分判商負起任何的責任及賠償；
 - 7.4 承判商、其代理及分判商的僱員/工作人員如有違規、失職或疏忽行為時，皆一律視為承判商的違規、失職或疏忽。
- 8 遵守法例法規
 - 8.1 承判商須遵守《香港特別行政區》所訂立的所有法例法規。承判商亦應指導其職員遵守該等法例、法規和守則；
 - 8.2 承判商須遵守所有安全及健康規例和守則，承判商亦應按照本公司的安全管理系統內的要求進行工作；
 - 8.3 承判商須遵守所有法例及法定的環境保護要求。與此同時，在重要防污方面，承判商必須符合本公司的環境保護管理系統，以及持續進行環境改善任務；
 - 8.4 承判商需自行承擔因違反《香港特別行政區》所訂立的任何法例法規而出現的所有法律責任及有關之罰款。而本公司亦保留追討因承判商違法而引致的一切損失及費用的權利。

9 暫停服務

- 9.1 承判商或須因應本公司的書面要求，於指定期間暫停全部或部份的服務；
- 9.2 儘管本合約的其它規條另有指示，但僱主仍然保留權利按照暫停服務期間的服務項目按比例地給予承判商付款；
- 9.3 承判商應就暫停服務期間的事項保留詳盡的記錄及文件，包括本公司對暫停服務期間的服務通知書及相關指示。

10 付款須知

- 10.1 承判商應向本公司或按本公司的指示提交繳費通知或收據，並需符合下列要求:-
 - (i) 繳費通知書或收據上應具有詳細合約編號、繳款細節、費用及總額；
 - (ii) 填寫有關資料及提交第 4.2 條所述的工程/ 服務完成驗收表（見附件）；
 - (iii) 連同上述第 i 及 ii 條所載送交指定的地點及按本公司指示的方式送達；

11 付款條件

- 11.1 承判商在已符合上述第 10 條的規定後，僱主將於收到繳費通知或收據後六十（60）天內按照繳費通知書上的金額放款予承判商；
- 11.2 本公司會按照合約特殊條款的規定，保留部分款項作保固之用途（即保固金）；
- 11.3 保固金將會按合約特殊條款內的規定於保固期後發還予承判商。

12 暫緩付款/扣款

- 12.1 本合約工程需經本公司查核並滿意後僱主方會支付工程費用。若工程標準未達到指定要求時，僱主有權暫緩支付工程費用，直至承判商改善至達到標準為止；
- 12.2 承判商如有拖欠其僱員的工資，而勞工處處長亦認為該項欠薪為應繳付時，僱主於承判商未能繳付上述拖欠薪金時，在承判商應收之費用內扣除上述欠薪並轉交勞工處處長或其代表。凡此類代繳欠薪之款項，將視為依據此合約而繳付給承判商的款項。

13 保固期

- 13.1 承判商須於驗收後按照合約特殊條款規定為整項工程提供免費保固期（**Defect Liability Period**）；在保固期內，承判商須免費安排員工並提供所需用料以便進行保固工程；
- 13.2 若承判商於收到本公司或業主通知後的 7 個日曆天內未能完成整項修補工程或於修補後仍未符合本公司的要求時，本公司有權委任其他承判商進行有關之修補工程，而承判商將須承擔有關的額外費用，並授權本公司可於合約應付的款額內扣除該筆額外費用；
- 13.3 承判商須於整項工程之保固期（**Defect Liability Period**）內繼續向僱主提供其專業的服務，並使用適當的精確儀器測試及確認有關的缺損是否由承判商引致，並向僱主呈交其相關的報告及提供一切有關的文件；
- 13.4 承判商須於保固期（**Defect Liability Period**）內為上述工程購買一切與本工程相關的各項保險及第三者責任保險(投保人包括僱主及本公司)，並須按照香港特別行政區的法例購買各類適當之保險及金額；
- 13.5 於保固期內，承判商必須負責賠償因其執行之有關工程而衍生的任何損壞而因此對住戶、本公司僱主造成的任何影響及所有損失。

14. 彌補應付的開支

- 14.1 未有按第 6.2 條執行的承判商，本公司或僱主有權自行安排其他人士、公司、機構或團體代其清理，而有關的費用則須由承判商承擔並將於繳付承判商款項時以對銷方式扣繳，及於此合約或承判商與僱主的其他合約的應付款項內扣繳僱主因此事件所引起的損失的金額；
- 14.2 凡根據本合約所載應由承判商償還或繳付的費用，如在合約期內未有繳付時，僱主可於此合約或承判商與僱主的其他合約的應付款項內扣繳僱主因此事件所引起的損失的金額以彌補其應付的開支。

15 保險及賠償政策

15.1 承判商應於本合約生效期間向信譽良好的保險公司投保足以賠償所有索償及責任的各種形式的保險單，而保單條款必須通過本公司的審核；

15.2 第 15.1 條的附加註解：

(i) 第三者賠償責任，保險額下限為每次索償額不少於壹仟萬元港幣；並不設索償次數之上限；

(ii) 工傷補償保險（如有需要，包括高空工作）、財產險（包括現金運送險、現金保管險及誠信險）及/或承判商一切險等所有應該及須要投保以確保能有效覆蓋所有索償及責任並符合香港法律法規所要求之保險單及保險額；

15.3 承判商必須在本合約繼續時延續該保單。本公司並保留要求承判商向指定保險公司和要求承判商將在合約期內的保單及保金收據正本交由本公司查核或保管的權利；

15.4 承判商的僱員、工作人員或代理人，如在合約期間因本合約而引致受傷或死亡，承判商必須於事發後三個工作天內給予本公司有關該受傷或死亡事件的書面通知及報告。

16 違約

承判商如未能在合約期內或在指定的時間內執行合約內所列明的所有或任何部份的工作，僱主擁有絕對的權力即時終止全部或任何部份的合約，並保留向承判商提出申索的權利。與此同時，僱主亦保留重新委任其他承判商去完成原承判商未能完成的工作及向原承判商追討因此而衍生的所有費用及其他的額外開支。

17 賠償責任

17.1 僱主、本公司或其僱員將不需對下列情形負上法律責任，即：

(i) 不論因任何原因而引致承判商、其僱員或其代理人的財物的任何損失；

(ii) 承判商、其僱員或其代理人於工作期間出現受傷或死亡(如因僱主、本公司或其僱員的疏忽而引致者除外)；

17.2 承判商必須全面賠償及/或防止僱主、本公司或其僱員因有關下列各申索或訴求的費用、收費及/或開支：

(i) 財物或人身的任何損失、受傷或死亡：如屬人身損傷或死亡，僅指於施工期間所引致的事項；

(ii) 因承判商、其僱員、或其代理人的疏忽而導致第三者蒙受任何損失、損毀、受傷及/或死亡

(iii) 因承判商本身、其僱員、或其代理人的疏忽而導致僱主、本公司或其僱員有任何損失、損毀、受傷或死亡；

17.3 承判商應盡力在合約指定的限期內完成其工作，並定時向本公司匯報其工作進度。如因承判商之錯失而使工作未能於限期內完成而導致任何之申索或賠償，承判商必須承擔僱主及本公司因此而衍生的一切相關費用及或開支。

18 資料透露

本公司有權因應其需要而向任何人士透露本合約的內容，包括承判商的名稱、地址、工作條款及細則及合約價值等，而無需於事前/後得到承判商的許可或通知承判商。

19 發現貨幣或財物

如承判商、其僱員、或其代理人於執行此合約時發現或檢獲任何貨幣或財物時，須儘速將該筆貨幣或財物交予本公司。

20 爆發流行病或疫症時的工作安排

20.1 如流行性疾病於香港傳播時，承判商須按照政府的要求、安排或規定合力撲滅病毒。承判商亦須按照本公司所訂定的指引採取任何有效的預防性及或控制性的措施；承判商不得因此向僱主索取任何補償。

20.2 承判商須確保其僱員、或其代理人等有效地穿著本公司認為需要或合適的防護衣物及鞋履。而此等防護衣著及鞋履應由承判商自行配置、更換及維護。

21 破產/清盤

僱主可於下列任何情形及任何時間下，可以書面單方面通知即時終止與承判商的合約，而無須給予任何形式的賠償：

- 21.1 承判商被裁定破產，或法庭向其頒發接管令或財產管理令，或承判商將進行清盤處置及/或根據當時生效的破產條例作出和解安排，或正進行或正準備進行任何財產轉讓、或以債權人的利益作出和解的安排時；
- 21.2 倘若承判商是一家商業機構，其通過決議而需將公司清盤、或法庭頒令其清盤、凍結資產、或由呈請人提出申請將公司清盤、或債權証持有人委任接管人或經理人；或法庭及/或債權証持有人可委任接管人或經理人時；

僱主根據上述情況終止本合約時，將不會損害及/或影響僱主已享有或其後應享有的一切權利。

22 餽贈賄賂

- 22.1 承判商、其僱員或其代理人不得向本公司的代表人、員工或任何相關人士提供禮品或飲食酬酢的私人餽贈。而提供予全體部門員工共享之食品或紀念品則為本公司所接納。
- 22.2 如承判商、其僱員或其代理人就本合約被裁定為違反防止賄賂條例〔第 201 章〕；或此條例下的任何附屬條例；或任何相關法例時，僱主擁有絕對的權力即時終止本合約，並不需作出任何賠償。
- 22.3 承判商須負起因終止本合約而引致僱主及本公司的損失的所有責任。

23 利益衝突

承判商如發覺或相信其股東、實益擁有人及/或董事或其公司內的任何人士或其親屬與僱主或本公司或其他相關的公司可能有任何形式上的利益衝突時，應於知悉後立即以書面通知僱主及本公司。否則僱主有權終止本合約，而不需作出任何賠償。

24 條款優越次序

本合約內的任何條款如出現衝突、矛盾或不清晰的情況時，將以下列優先次序為條款解釋的依歸：

- (i) 工作條款及細則；
- (ii) 合約特殊條款；
- (iii) 合約條款；
- (iv) 投標條款。

25 公開宣傳

凡涉及本合約的廣告、宣傳品、或與本合約有關的供應品及其工作，如需提及僱主或本公司或其使用的語言及詞句在一般情況下可合理推論或暗示與僱主或本公司有關時，承判商應預先呈交予僱主或本僱主或公司審閱。在未取得本公司的書面同意下，承判商不得公開宣傳、或使用任何廣告或其他宣傳品。

26 知識產權

無論在任何時間，承判商須賠償予僱主或本公司所有因其製造或所使用的產品而出現侵害專利權、版權或設計專利所產生的任何申索及/或訴訟費。承判商並須負責僱主或本公司因此而出現的專利權費用及/或法律費用及賠償因其錯失而引起的一切損失。

27 終止合約

27.1 僱主提出終止

27.1.1 如承判商在以下情況，僱主可按本合約終止僱用承判商：

- (i) 工程完成前在沒有合理原因之下完全停止施工；
- (ii) 承判商沒有按照規定進度盡力施工；
- (iii) 拒絕服從或忽視本公司所發出之指示，有關拆除有缺損的工程項目、或不恰當的用料或物品，使工程受到相當程度的影響；
- (iv) 承判商面臨無力償還債務、破產、申請頒令清盤或破產、或結束營業等(若發生上述情況，本合約將立即自動終止)；
- (v) 承判商為獲取本合約，曾提出付給、已付給、或已同意付給任何人任何禮物或

好處，或者承判商觸犯防止賄賂條例；

- (vi) 如證實承判商為本工程施工或其他目的在本工程工地僱用按人民入境條例被界定為不能在本港合法僱用之任何人仕。

27.1.2 如僱主按本合約條例決定終止承判商的僱用，下列為僱主與承判商之個別權利與義務：

- (i) 僱主有權出資聘用任何人仕，進行及完成該工程，受僱者可進入工地，使用一切臨時設備、裝置、工具、安全措施、及為本工程購買、存放工地或暫存倉的材料，受僱者亦可購買工程所需之一切材料；
- (ii) 承判商經僱主要求時，於終止任用後十五天內，應將任何材料供應合約之利益，或合約文件範圍內任何工程合約之利益，無條件讓給僱主。而承判商所拖欠一切材料供應商或二判之工程費，則僱主一概不負責；

27.2 承判商提出終止

27.2.1 僱主如有以下情況，並且在接獲承判商有關該違約的通知後十四天內仍讓違反合約的情況持續及仍未遵照指示辦理，承判商有權發出書面最後通知，在該七天內仍未遵照指示辦理，則在終止合約日正式終止本合約。而承判商（在並非無理及無根據的情況下）可按本合約終止履行承造本工程：

- (i) 僱主未有就本章第十一項所述之指定時間內付款予承判商；
- (ii) 僱主干擾或阻礙發出按合約文件規定到期發出任何證明書；
- (iii) 僱主面臨無力償還債務、破產、申請頒令清盤或破產（若發生上述情況，本合約將立即自動終止）；

27.2.2 如承判商按條例決定終止合約時，下列為僱主與承判商之個別權利與義務。

除非僱主已依約付款，否則，僱主應支付承判商下列各款項；

- (i) 截至終止合約生效日，已完成之工程費用；
- (ii) 已開工而終止時仍未完成之工程費用；
- (iii) 因終止而招致之直接損失；
- (iv) 承判商須支付為本合約而訂購之材料，惟已獲僱主付款的上述材料，應為僱主之財產；
- (v) 承判商可自工地將其臨時設備、裝置、工具、安全措施、及為本合約所購置的材料移離，惟在搬運時，承判商應謹慎防止任何損壞。

27.3 終止通知

27.3.1 基於上述違約情況，任何一方均可單方面提出終止合約。

27.3.2 在終止前，應向違約一方發出書面通知列明違約事項。在該書面通知發出後十四天，情況如仍未有改善或繼續其違約事項（不論是否重複），可在往後七天內，發出終止通知列明正式終止合約生效日期及其違約事項，惟此終止通知，須具適當理由。

27.3.3 該終止通知需以掛號郵件投寄或以存記錄之送件形式交予本合約所列明之註冊地址或其他已書面知會對方的新地址。

28 條款分割

此合約內的每一項條款規定，應理解為獨立於其他條款規定；即，如本合約的任何條款、規定，或本合約的任何條款對任何個人、商號、公司或其他情形被判定為無效而不可強制執行時，均不影響本合約其餘條款、規定、或本合約的其他條款規定對任何個人、商號、公司或其他情形的效力，其他條款規定將被視為仍然有效。

29 適用法律

本合約受《香港特別行政區》所訂立的法律所約束。合約並雙方同意，就本合約而引起的任何訴訟，須呈交香港特別行政區法院審理。

30 履約保證金

若有須要，承建商需按照已制訂之履約保證證明樣本購買本工程之履約保證金，承建商可自行向註冊保險公司購買。履約保證金額應為工程合約總額百份之五(5%)。承建商最少需在開工前七天遞交該份證明正本予合約管理人審批及存案，而該份證明之有效期需由開工日至合約管理人簽發完工證明書當日止。屆時始發出通知予有關商業機構終止及結束該擔保金證明。

第四章 - 合約特殊條款

(第 1-26 座住戶花槽圍欄拆建工程)

1 承造工期

承判商須於計劃書或施工進度表被確認後的 **總工期 225 個日曆天** 及以下階段之日曆天內(包括休息日及公眾假期。若跨越農曆年，工期將增加 **15 個日曆天**)，完成所有住戶花槽圍欄拆建工程，測試，提交報告、證書及完工紙(Form BA14)等工作，及將為屋宇署接受完工(屋宇署確認時間不包括在工期內)，不包括完工後鋪設飾面：

第 1 階段 (第 1-6 座)： **45 個日曆天**
第 2 階段 (第 7-12 座)： **60 個日曆天**
第 3 階段 (第 13-15, 22-26 座)： **45 個日曆天**
第 4 階段 (第 16-21 座)： **75 個日曆天**

2 過期罰款

- 2.1 凡於每一階段延遲完工，本公司將按日數於每一階段所有住戶總應付款項內扣除酬金每天港幣一千元正。
- 2.2 每一住戶施工期(不包括完工後鋪設飾面)不應多於 **7 個日曆天**，否則本公司將按日數於該個別住戶應付款項內扣除酬金每天港幣一百元正。

3 保固期

承判商提供 每階段完成工程 **1 年** 之保固期，並必需賠償於保固期間內，該施工位置再度損壞而受影響之用戶或本公司及該物業所有業主之一切損失。在保固期內，承判商須免費安排員工及有關之工具及不論辦公時間或非辦公時間於施工範圍提供免費檢查和維修服務，並須接獲本公司通知後 **24 小時** 內到達現場進行維修工作。

4 付款方法

以下兩個付款方法供承判商選擇其一：

付款方法一(有預付金，支付前須購買履約保證金為合約總價的 **5%**)：

按照上述第 1 條款，每工期階段，承判工程費用將分以下付款期支付：

第 1 期(預付金，該階段開工前 7 天 支付)	該階段工程價的 20%
第 2 期(完成該階段 25% 安裝)	該期完成工程價的 60%
第 3 期(完成該階段 50% 安裝)	該期完成工程價的 60%
第 4 期(完成該階段 75% 安裝)	該期完成工程價的 60%
第 5 期(完成該階段 100% 安裝)	該期完成工程價的 60%
第 6 期(得到屋宇署確認該階段完工)	該階段完成工程價的 15%
第 7 期(該階段保固期完結)	該階段完成工程價的 5%

付款方法二(沒預付金，不須購買履約保證金)：

按照上述第 1 條款，每工期階段，承判工程費用將分以下付款期支付：

第 1 期(完成該階段 25% 安裝)	該期完成工程價的 80%
第 2 期(完成該階段 50% 安裝)	該期完成工程價的 80%
第 3 期(完成該階段 75% 安裝)	該期完成工程價的 80%
第 4 期(完成該階段 100% 安裝)	該期完成工程價的 80%
第 5 期(得到屋宇署確認該階段完工)	該階段完成工程價的 15%
第 6 期(該階段保固期完結)	該階段完成工程價的 5%

『完成安裝』及『保固期完結』須由本公司授權人確認後，根據本合約之內容及承造價付款予承判商。

- 5 承判商資格
承判商必須持有有效的屋宇署註冊一般建築承建商資格，負責所有工程的施工，監控，包括質量及安全，確保符合屋宇署及所有政府部門的規例及要求，提交一切所需文件及確保完成工程得到屋宇署確認。
- 6 吊運安裝方案
投標商必須於投標時提交詳細之吊運安裝方案，殫述對造價、安全、質量、法規及住戶滋擾等的影響，以供本公司考慮。
- 7 樣板
投標商必須於投標時提交代表性不銹鋼圍欄樣板以供本公司考慮，亦作為日後驗收標準。

第五章 - 工作條款及細則

1 一般事項

- 1.1 本工程的施工時間為星期一至星期六(不包括假期及公眾假期)，上午九時正至下午六時正，而有關發出噪音之工作亦必須於星期一至五及上午九時三十分至下午五時三十分進行；
- 1.2 在物業的範圍內及施工時，如需用水或用電，承判商需預先通知本公司負責人進行妥善安排。惟承判商必須安排合格技工進行該接駁工作，並於完工後負責還原及拆除；
- 1.3 施工時，承判商的員工應合理地減少對住戶/業戶或第三者造成滋擾及影響。其員工於施工時亦必須佩戴由本公司發出之工作證，承判商亦須保證並承擔一切保安及安全責任；
- 1.4 本工程進行期間如必須進入業戶居室時，承判商須預先與本公司聯絡；若未能取得該戶的同意時，承判商應即時通知本工程負責人另行安排。若承判商在未曾提出要求而自動放棄該部份工程的情況下，則該部份工程將視為沒有完工或違約論；
- 1.5 本合約內所列之圖則及呎吋僅供參考用途，承判商須在回標前進行實地視察及準確量度，並不得以此理由而向本公司提出任何索償或於中標後要求增加工程費用。
- 1.6 承判商須於合約期間內，提供一切相關工程資格及牌照之員工及 24 小時緊急聯絡電話，同時亦需列出有關個人與環境保護措施進行此項工程。
- 1.7 承判商須於施工範圍自行提供安全工作台方可進行此項工程。
- 1.8 承判商須提供安全帶及其他個人安全裝備給予進行工程的工人，並須確保工人於工程期間使用該等安全裝備。
- 1.9 承判商使用之物料，必需根據出廠商所提供之施工方法進行。
- 1.10 本公司提供之物料及其他物料僅作參考，承判商如能提供較佳或同等級數之物料，可於回標時附加一封物料建議信交回本公司或僱主審批，待中標後不可更改。而有關最終決定所採用之物料及其他物料(不論是標書內所提供或承判商所提供之物料建議)，均不會影響回標之工程總價，承判商不得異議。
- 1.11 於施工範圍內，若因物業設施影響施工程序，承判商須提供人工、工具及物料拆除及還原該項屋苑設施。
- 1.12 承判商須依照本公司所指示於施工範圍及施工所影響之四周環境提供及安裝足夠及適合之帆布(包括常用之帆布及車輛專用之保護布)及其他保護措施連配件；並於施工時，須注意施工範圍、施工所影響之四周環境，若因施工保護措施不足而引致之任何損毀，均須負責修補以恢復原貌及依照本公司指示作出賠償。
- 1.13 本合約提供之呎吋只供參考之用，承判商須親自了解本物業情況，無論呎數正確與否均不會影響上述之價目及整項工程之完成。
- 1.14 承判商於施工時，須依照本公司指示將未用到之工具及物料安放於指定位置，不可隨意安放於本屋苑之公共及私人地方。
- 1.15 若有部份工程必須進入公共或私人範圍內時，承判商可先聯絡本公司；若未能得到該住戶同意，必須通知本公司以作出安排，若未有提出而放棄該部份工程時，則作為工程未完成處理。
- 1.16 石矢廢料，需使用尼龍袋盛載及需盡快清走，如石矢泥頭積存過多，需使用尼龍帆布全部覆蓋。並且於每天完工後，須清走該工程之所有廢料。
- 1.17 完成整項工程後，承判商須清理是項工程之廢料及其所引起施工範圍和四周環境之污漬及沙塵。承判商並須負責一切有關廢物處置之收費(不論有關政府部門或有關私營機構之一切收費)。

2 工作內容及細則

- 2.1 所有工程施工、測試及監管需遵照最新屋宇署批准圖紙及則例進行。
- 2.2 如有需要，承判商須與屋宇署聯絡及統籌一切有關現場視察工作，並安排持有屋宇署認可之合資格人員到場，與屋宇署代表人員就工程及有關事項進行解答及帶領有關人員巡視現場，而一切費用須包括在本標書價目內，中標之承判商不得異議。
- 2.3 如有需要，承判商須安排吊運欄杆的有關事項，所需之費用須由承判商自行支付。
- 2.4 承判商如需在大廈外牆吊運之工作，必須於 7 個工作天前通知及提交計劃書包括吊運裝置、安全措施及程序時間予本公司以便作出適當安排；同時承判商亦須自行安排及設置安全措施。
- 2.5 在工程進行中如發覺有鬆脫石矢，應立即跟進及通知本公司，而有關破損之結構亦需即時作出維修；承判商需拍照作記錄，而維修此等結構費用則根據本標書內之「第六章 - 工作報價表」內的價目或採用投標形式進行維修。
- 2.6 承判商需負責填妥及簽署完工表格 **Form BA14** 連同報告、證書及完工記錄圖給予認可人仕提交屋宇署批核及直至獲得確認和簽署，一切有關之費用均由承判商自行支付(不論次數)。
- 2.7 承判商須提供專業技術人員及認可試驗所進行所有工程質量測試，包括錨固錨栓的拉力測試及驗焊等，以符合屋宇署最低驗收要求，一切有關之費用均由承判商自行支付。
- 2.8 花槽完成防水塗層後須進行浸水測試，以 50mm 高的清水浸 24 小時，以確保不滲漏，否則重造防水塗層及浸水測試，直至不滲漏。

3 物料要求

- 3.1 欄杆為 304L 不銹鋼或 316L 不銹鋼或 S275J0 Class 1 軟鋼，按住戶選擇。
- 3.2 錨固錨栓全為不銹鋼 HILTI HST-R M8。
- 3.3 304L 不銹鋼的鐸支為 E308L。
- 3.4 316L 不銹鋼的鐸支為 E316L。
- 3.5 S275 鋼的鐸支級別為 35N/mm²。
- 3.6 S275 鋼須塗上環氧樹脂防銹油及面漆，由承判商提交牌子及詳細說明供本公司審批。
- 3.7 防水塗層，須與原防水料相融，由承判商提交牌子及詳細說明供本公司審批。

第六章 - 工作報價表

修訂 1

標書編號 : HKG1309

屋苑/大廈 : 豪景花園

工程項目 : 第 1-26 座住戶花槽圍欄拆建工程

項目	工作內容		暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)	
	前題: 1. 以下所有單價包括: 按照屋宇署批准圖則, 提供物料, 制作及安裝圍欄, 包括一切所需臨時操作及安全措施, 合資格人士監管, 測試, 提交報告及證書, 取得屋宇署確認完工。承判商須清理是項工程之廢料及其所引起施工範圍和四周環境之污漬及沙塵, 承判商並須負責一切有關廢物處置之收費。根據本標書(第三章-合約條款內第 15 項) 購買保險及須於開工前提交保單之正本或副本給予本公司作記錄。及一切所需的工程開辦費。 2. 所有數量為暫定數, 工程將按實際完成數量及單價計算付款。 3. 選擇性項目可部份或全部取消, 不作任何補償。 4. 所列面積/長度為約數, 僅作參考及用作計算每單位單價。 5. 當住戶有個別要求, 對相關項目面積/長度之增加或減少, 金額將按每單位單價比例計算。					
必須性項目						
1A	新造 304L 不銹鋼圍欄。					
		圍欄長度(mm)				
	A	第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	2400	36 單	7,200	259,200
	B	第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	2400	33 單	7,200	237,600
	C	第 1,2,5,6 座 (Type 2)	2775	36 單	8,320	299,520
	D	第 3-4 座 (Type 2)	2775	32 單	8,320	266,240
	E	第 3-4 座 (Type 3a)	3325	19 單	9,975	189,525
	F	第 3-4 座 (Type 3b)	2305	23 單	6,915	159,045
	G	第 3-4 座 (Type 4)	3900	14 單	11,700	163,800
	H	第 7-12 座 (Type 6)	3895	83 單	11,685	969,855
	I	第 7-12 座 (Type 7)	4115	80 單	12,345	987,600
	J	第 13-14 座 (Type 5)	3165	17 單	9,495	161,415
	K	第 13-14 座 (Type 6)	3895	20 單	11,685	233,700
	L	第 13-14 座 (Type 7)	4115	21 單	12,345	259,245
	M	第 15 座 (Type 8)	3975	4 單	11,925	47,700
	N	第 15 座 (Type 9)	4725	5 單	14,175	70,875
	O	第 16-21 座 (Type 10)	3565	100 單	10,695	1,069,500
P	第 16-21 座 (Type 11)	5640	114 單	16,920	1,928,880	
Q	第 22-26 座 (Type 12)	3350	50 單	10,050	502,500	
					7,806,200	



必須性項目

修訂 1

項目	工作內容	暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
1B	新造 316L 不銹鋼圍欄。			
		圍欄長度(mm)		
	A 第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	2400	35 單	9,600
	B 第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	2400	33 單	9,600
	C 第 1,2,5,6 座 (Type 2)	2775	35 單	11,100
	D 第 3-4 座 (Type 2)	2775	32 單	11,100
	E 第 3-4 座 (Type 3a)	3325	18 單	13,300
	F 第 3-4 座 (Type 3b)	2305	23 單	9,220
	G 第 3-4 座 (Type 4)	3900	13 單	15,600
	H 第 7-12 座 (Type 6)	3895	83 單	15,580
	I 第 7-12 座 (Type 7)	4115	79 單	16,460
	J 第 13-14 座 (Type 5)	3165	16 單	12,660
	K 第 13-14 座 (Type 6)	3895	19 單	15,580
	L 第 13-14 座 (Type 7)	4115	20 單	16,460
	M 第 15 座 (Type 8)	3975	3 單	15,900
	N 第 15 座 (Type 9)	4725	4 單	18,900
	O 第 16-21 座 (Type 10)	3565	99 單	14,260
	P 第 16-21 座 (Type 11)	5640	114 單	22,560
	Q 第 22-26 座 (Type 12)	3350	49 單	13,400
合計				10,235,500



必須性項目

標書編號: HKG1309

修訂 1

項目	工作內容	暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
2	新造 S275 軟鋼圍欄, 包環氧樹脂防銹油及面漆。			
	圍欄長度(mm)			
	A 第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	2400	0 單	不適用
	B 第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	2400	0 單	不適用
	C 第 1,2,5,6 座 (Type 2)	2775	0 單	不適用
	D 第 3-4 座 (Type 2)	2775	0 單	不適用
	E 第 3-4 座 (Type 3a)	3325	0 單	不適用
	F 第 3-4 座 (Type 3b)	2305	0 單	不適用
	G 第 3-4 座 (Type 4)	3900	0 單	不適用
	H 第 7-12 座 (Type 6)	3895	0 單	不適用
	I 第 7-12 座 (Type 7)	4115	0 單	不適用
	J 第 13-14 座 (Type 5)	3165	0 單	不適用
	K 第 13-14 座 (Type 6)	3895	0 單	不適用
	L 第 13-14 座 (Type 7)	4115	0 單	不適用
	M 第 15 座 (Type 8)	3975	0 單	不適用
	N 第 15 座 (Type 9)	4725	0 單	不適用
	O 第 16-21 座 (Type 10)	3565	0 單	不適用
	P 第 16-21 座 (Type 11)	5640	0 單	不適用
	Q 第 22-26 座 (Type 12)	3350	8 單	10,720
合計				85,760



必須性項目

標書編號: HKG1309

修訂 1

項目	工作內容	暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
3	地台敷設防水塗層樓上 150mm 高及批上 25mm 厚英泥沙保護層。			
	地台面積(m ²)			
	A 第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	1.14	71 單	2,800
	B 第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	1.14	66 單	2,800
	C 第 1,2,5,6 座 (Type 2)	1.10	71 單	2,600
	D 第 3-4 座 (Type 2)	1.10	64 單	2,600
	E 第 3-4 座 (Type 3a)	1.62	37 單	2,900
	F 第 3-4 座 (Type 3b)	1.30	46 單	2,700
	G 第 3-4 座 (Type 4)	1.92	27 單	3,000
	H 第 7-12 座 (Type 6)	1.88	166 單	2,700
	I 第 7-12 座 (Type 7)	2.22	159 單	3,000
	J 第 13-14 座 (Type 5)	1.37	33 單	2,600
	K 第 13-14 座 (Type 6)	1.88	39 單	2,700
	L 第 13-14 座 (Type 7)	2.22	41 單	3,000
	M 第 15 座 (Type 8)	1.34	7 單	2,700
	N 第 15 座 (Type 9)	1.73	9 單	2,900
	O 第 16-21 座 (Type 10)	1.60	199 單	2,600
	P 第 16-21 座 (Type 11)	3.03	226 單	3,300
	Q 第 22-26 座 (Type 12)	2.03	107 單	3,000
合計				3,922,200



必須性項目

標書編號: HKG1309

修訂 1

項目	工作內容		暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)	
4	剷除花槽整個外矮牆及地台內壁飾面到原石屎面；若有需要，包輕微石屎修補(鋼筋除外)。					
			地台及外矮牆面積(m²)			
	A	第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	2.31	71 單	3,200	227,200
	B	第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	2.54	66 單	3,200	211,200
	C	第 1,2,5,6 座 (Type 2)	2.44	71 單	3,200	227,200
	D	第 3-4 座 (Type 2)	2.44	64 單	3,200	204,800
	E	第 3-4 座 (Type 3a)	3.44	37 單	3,200	118,400
	F	第 3-4 座 (Type 3b)	2.43	46 單	3,400	156,400
	G	第 3-4 座 (Type 4)	3.77	27 單	3,500	94,500
	H	第 7-12 座 (Type 6)	3.79	166 單	3,500	581,000
	I	第 7-12 座 (Type 7)	4.16	159 單	3,800	604,200
	J	第 13-14 座 (Type 5)	2.89	33 單	3,200	105,600
	K	第 13-14 座 (Type 6)	3.79	39 單	3,500	136,500
	L	第 13-14 座 (Type 7)	4.16	41 單	3,800	155,800
	M	第 15 座 (Type 8)	3.35	7 單	3,500	24,500
	N	第 15 座 (Type 9)	4.08	9 單	3,800	34,200
	O	第 16-21 座 (Type 10)	3.30	199 單	3,500	696,500
P	第 16-21 座 (Type 11)	5.66	228 單	4,000	912,000	
Q	第 22-26 座 (Type 12)	3.46	107 單	3,500	374,500	
合計總額:				4,864,500		



選擇性項目

項目	工作內容	暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
5	拆除花槽現有舊建圍欄(金屬)。若與露台圍欄相連, 戶主另先行處理分離露台圍欄。			
A	第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	41 單	2,500	102,500
B	第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	38 單	2,500	95,000
C	第 1,2,5,6 座 (Type 2)	41 單	2,500	102,500
D	第 3-4 座 (Type 2)	38 單	2,500	95,000
E	第 3-4 座 (Type 3a)	22 單	2,500	55,000
F	第 3-4 座 (Type 3b)	27 單	2,500	67,500
G	第 3-4 座 (Type 4)	16 單	2,500	40,000
H	第 7-12 座 (Type 6)	97 單	2,500	242,500
I	第 7-12 座 (Type 7)	92 單	2,500	230,000
J	第 13-14 座 (Type 5)	20 單	2,500	50,000
K	第 13-14 座 (Type 6)	23 單	2,500	57,500
L	第 13-14 座 (Type 7)	24 單	2,500	60,000
M	第 15 座 (Type 8)	4 單	2,500	10,000
N	第 15 座 (Type 9)	5 單	2,500	12,500
O	第 16-21 座 (Type 10)	116 單	2,500	290,000
P	第 16-21 座 (Type 11)	133 單	2,500	332,500
Q	第 22-26 座 (Type 12)	62 單	2,500	155,000
合計港幣:				1,997,500



選擇性項目

項目	工作內容	暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
6	拆除花槽現有舊建圍欄(玻璃)。若與露台圍欄相連,戶主另先行處理分離露台圍欄。			
A	第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	14 單	2,500	35,000
B	第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	13 單	2,500	32,500
C	第 1,2,5,6 座 (Type 2)	14 單	2,500	35,000
D	第 3-4 座 (Type 2)	13 單	2,500	32,500
E	第 3-4 座 (Type 3a)	7 單	2,500	17,500
F	第 3-4 座 (Type 3b)	9 單	2,500	22,500
G	第 3-4 座 (Type 4)	5 單	2,500	12,500
H	第 7-12 座 (Type 6)	32 單	2,500	80,000
I	第 7-12 座 (Type 7)	31 單	2,500	77,500
J	第 13-14 座 (Type 5)	7 單	2,500	17,500
K	第 13-14 座 (Type 6)	8 單	2,500	20,000
L	第 13-14 座 (Type 7)	8 單	2,500	20,000
M	第 15 座 (Type 8)	1 單	2,500	2,500
N	第 15 座 (Type 9)	2 單	2,500	5,000
O	第 16-21 座 (Type 10)	39 單	2,500	97,500
P	第 16-21 座 (Type 11)	44 單	2,500	110,000
Q	第 22-26 座 (Type 12)	21 單	2,500	52,500
合計港幣:				670,000



參考性項目(不包括在本合約內, 由個別住戶與承判商自行安排)

項目	工作內容	暫定數量	單價(HK\$)	金額(HK\$)
7	屋宇署確認完工後, 花槽外矮牆及地台內壁鋪砌飾面, 面料由戶主提供。			
		地台及外矮牆面積(m ²)		
	A 第 1,2,5,6 座 (Type 1a)	2.31	71 單	2,800
	B 第 1,2,5,6 座 (Type 1b)	2.54	66 單	2,800
	C 第 1,2,5,6 座 (Type 2)	2.44	71 單	2,800
	D 第 3-4 座 (Type 2)	2.44	64 單	2,800
	E 第 3-4 座 (Type 3a)	3.44	37 單	3,200
	F 第 3-4 座 (Type 3b)	2.43	46 單	2,800
	G 第 3-4 座 (Type 4)	3.77	27 單	3,500
	H 第 7-12 座 (Type 6)	3.79	166 單	3,500
	I 第 7-12 座 (Type 7)	4.16	159 單	4,000
	J 第 13-14 座 (Type 5)	2.89	33 單	2,800
	K 第 13-14 座 (Type 6)	3.79	39 單	3,500
	L 第 13-14 座 (Type 7)	4.16	41 單	4,000
	M 第 15 座 (Type 8)	3.35	7 單	3,500
	N 第 15 座 (Type 9)	4.08	9 單	4,000
	O 第 16-21 座 (Type 10)	3.30	199 單	3,500
	P 第 16-21 座 (Type 11)	5.66	228 單	5,000
	Q 第 22-26 座 (Type 12)	3.46	107 單	3,500
				4,984,700



工作報價表總結

修訂 1

必須性項目		合計港幣
1A	新造 304L 不銹鋼圍欄	HK\$ 7,806,200.00
1B	新造 316L 不銹鋼圍欄	HK\$ 10,235,500.00
2	新造 S275 軟鋼圍欄	HK\$ 85,760.00
3	地台敷設防水塗層覆上 150mm 高及批上 25mm 厚英泥沙保護層	HK\$ 3,922,200.00
4	剷除花槽外矮牆及地台內壁飾面到原石屎面	HK\$ 4,864,500.00
選擇性項目		
5	拆除花槽現有僭建圍欄(金屬)	HK\$ 1,997,500.00
6	拆除花槽現有僭建圍欄(玻璃)	HK\$ 670,000.00
總合約		HK\$ 29,581,660.00



附件(一) – 合約圖則

屋宇署 2012 年 10 月 31 日批准信及按批准圖修訂的以下圖則：

圖號 _____ **修訂**

919/B/01	A
919/B/02	A
919/B/03	A
919/S/01	A
919/S/02	A
919/S/03	A

參考圖則

屋宇署 2012 年 10 月 31 日批准圖則：

圖號 _____ **修訂**

919/B/01	-
919/B/02	-
919/B/03	-
919/S/01	-
919/S/02	-
919/S/03	-

附件(二) – 聲明

就本標書投標項目：豪景花園第 1-26 座住戶花槽圍欄拆建工程

本人(姓名)_____代表(公司名稱)_____謹此聲明，
本公司或本公司董事於本標書投標日期前 36 個月期間直至現在：(請於適當方格內劃“\”)

☐ 沒有涉及任何法律訴訟。

☐ 曾涉及法律訴訟，詳細資料如下：

-

☐ 沒有與推薦的承辦商/分判商有任何利益衝突(本部分只適用於提供專業工程顧問服務之承辦商)

☐ 與下列列出推薦的承辦商/分判商有利益衝突(本部分只適用於提供專業工程顧問服務之承辦商)

-

本人/本公司會禁止其僱員、代理人及分判承建商就本合約的招標及執行而提供、索取或接受《防止賄賂條例》(香港法例第 201 章)所定義的利益。若本人/本公司的僱員、代理人或分判承建商作出任何提供、索取或接受上文所述的利益的行為，將導致此投標合約無效，及本人/本公司須就該等錯失及行為承擔責任。

本人/本公司明白在獲**嘉多利顧問有限公司**通知招標結果之前，本人/本公司不會

- 向**嘉多利顧問有限公司**以外的任何人士透露任何投標內容及投標金額的資料(保險公司及保險顧問除外)；
- 與任何其他人士就此是否應或不應投標而訂立任何協議；或
- 在投標過程中以任何方式與任何其他人士合謀定價。

本人謹此聲明以上資料及附頁資料(如有)均屬真確，並無錯誤。本人明白，提交錯誤及失實的資料會被**嘉多利顧問有限公司**取消本公司的投標資格及終止本標書合約。如中標後被發現虛報資料，**嘉多利顧問有限公司**會追究法律責任。

獲授權代表簽署及公司蓋章

:

獲授權代表姓名

:

獲授權代表職位

:

日期

:

附件 (三) -物料呈交書

物料呈交書 (Material Submission)		(由承判商填寫)	
工程/服務項目名稱：		物料呈交書編號：	
		日期：	
採購單/標書編號：			
物料資料：			
以下之物料資料已經檢查及根據標書內之要求，呈交資料以作批核。.			
1. 物料名稱	:		
2. 物料規格	:		
3. 所用物料位置	:		
4. 牌子 / 型號	:		
5. 生產商	:		
6. 來源地	:		
7. 供應商	:		
8. 附件資料	:		
9. 補充	:		
承判商：			
(承判商簽署及公司蓋印)			
本公司回覆			
根據以上已呈交之物料資料，跟進如下：			
A.	☐	批核。	
B.	☐	批核，根據以下評註。	
C.	☐	不獲使用。根據以下評註及重新呈交物料。	
評註：			
備註：批核不代表已修改標書內之任何條款，特別指明除外。			
本公司代表：			
日期：			

附件(四) - 中期檢測邀請表**中期檢測邀請表 (Request For Inspection)****(由承判商填寫)**

中期檢測編號	:	
承判商	:	
採購單/標書編號	:	
日期	:	
時間	:	

施工/服務地點	:	
檢測之工程項目	:	

承判商代表簽署：	()
----------	-----

以上檢測之工程項目：合格 / 不合格 (跟進如下)：

本公司代表簽署	() 日期：
---------	---------

附件(五)-工程相片

	拍攝日期：
	位置：
	內容：
	拍攝日期：
	位置：
	內容：
	拍攝日期：
	位置：
	內容：

附件(六) 工程/服務完成驗收表

採購單/標書編號：_____

甲部份 (由承判商填寫)

1.	物業名稱	:	_____						
2.	施工/服務地點	:	_____						
3.	工程/服務項目名稱	:	_____						
4.	工程/服務總金額	:	_____						
5.	承判商名稱	:	_____						
6.	施工/服務期	:	由	_____	年	_____	月	_____	日
			至	_____	年	_____	月	_____	日
7.	申請工程/服務完成日期	:	_____						
	工程/服務是否有保固期/保養期	:	☐ 是 *(請註明) ☐ 否						
8.	*保固期/保養期	:	由	_____	年	_____	月	_____	日
			至	_____	年	_____	月	_____	日
	*保固金額	:	_____						
9.	上述工程/服務是否需呈交測試報告	:	☐ 是 *(請註明) ☐ 否						
			*共_____頁報告						
10.	附上上述工程/服務的數碼相片	:	_____張						

乙部份 (由合約管理人填寫)

1.	工程/服務完成驗收日期	:	_____	年	_____	月	_____	日
	工程/服務是否有變更	:	☐ 是 *(請註明) ☐ 否					
	*變更內容	:	_____					
	工程/服務已完成	:	☐ 同意 ☐ 不同意 *(請註明)					
	**不同意原因	:	_____					

(備註：請於☐ 位置加上"✓"號)

負責人簽署及公司蓋印

承判商簽署	AP/RSE 代表簽署	合約管理代表簽署
姓名	姓名	姓名
日期	日期	日期

Appendix (7)
FROM OF MAIN CONTRACTOR'S SURETY BOND
[To be prepared on headed notepaper of the Surety]

BY THIS BOND we _____, a company incorporated in and in accordance with the laws of Hong Kong Special Administrative Region, whose registered office is situated at _____, ("the Surety") are held and firmly bound unto _____, a company incorporated in and in accordance with the laws of Hong Kong Special Administrative Region, whose registered office is situated at _____ ("the Employer") in the sum of Hong Kong Dollars _____ (HK\$ _____) for the payment of which sum the Surety irrevocably and unconditionally binds itself, its successors and assigns by these presents.

WHEREAS by an agreement dated _____ ("the Main Contract") the Employer and the Main Contractor undertook certain obligations towards each other in relation to _____

_____ as defined in the Main Contract ("the Works") and pursuant thereto the Main Contractor has agreed to execute the Works on terms including inter alia certain Conditions of Contract and the Main Contractor and the Surety have agreed to provide this Bond.

NOW THE CONDITIONS of this Bond are:-

1. In the event of default by the Main Contractor of any of its obligations under the Main Contract, the Surety shall satisfy and discharge any claims, actions, damages, loss, charges, costs or expenses sustained thereby the Employer up to an aggregate of the Bonded Sum.
2. The obligations of the Surety hereunder shall remain in full force and effect and shall not be affected or discharged by (and the Surety hereby waives notice of) any variations to the Works to be carried out under the Main Contract or other amendments to the Main Contract including extensions of time for the performance of the Main Contract or other concessions or waivers granted by the Employer to the Main Contractor for the performance of the Main Contractor's obligations and/or by any other concession or waiver by the Employer of any right or remedy the Employer may have against the Main Contractor and/or by any other bond, security or guarantee now or hereafter held by the Employer for all or any part of the obligations of the Main Contractor under the Main Contract or by the release or waiver of any such bond, security or guarantee.
3. The liability of the Surety under this Bond shall continue and shall not be ceased or terminated unless and until whichever of the following events first occurring:-
 - (i) Payment by the Surety of the Bond in full.
 - (ii) Issue of the Practical Completion Certificate to be issued by the Contract Management in accordance with the Main Contract.

4. The liability of the Surety under this Bond shall not be avoided or invalidated by reason of any one or more of the provisions of the Main Contract being or becoming illegal, invalid or unenforceable nor shall the liability of the Surety be released on the termination of the Main Contract for any reason whatsoever.
5. This Bond shall be construed and governed in accordance with the laws of Hong Kong Special Administrative Region and the Surety hereby agrees to submit to the non-exclusive jurisdiction of the Courts of Hong Kong Special Administrative Region.

IN WITNESS whereof this Bond has been executed, as a Deed, this ____ day of _____ 20____.

THE COMMON SEAL OF)
)
)
)
 [The Surety] was hereunto)
 affixed in the presence of :-)

or

Signed, Sealed and Delivered for)
 and on behalf of and as lawful attorney of)
)
)
 [The Surety] under power of attorney)
 dated by)
 in the presence of :-)

工程標準及規範

工程標準及規範

1.0 工程規格、法定規則、標準及工作守則：

所有工程規格均依照香港有關現行或最新修訂的法定規例，下列**為**承建商須特別留意並遵守的條例及標準：

- 材料製造商及供應商的施工規格；
- 相關的英國標準；
- 香港法例第 123 章建築物條例及其附屬法例；
- 香港法例第 400 章噪音管制條例及有關環保條例；
- 香港法例第 59 章工廠及工業經營建築地盤(安全)規例及安全守則；
- 香港建築署所編訂之「一般施工說明」(General Specification for Building)

1.1 材料要求

本規程所指定的材料及供應商只作參考用途，承建商可提交其他質量相約的材料建議，但必須得顧問工程師認可批准。各建議替代材料資料，必須於回標書中列明，中標后若再提出任何更改建議，將不獲考慮。

2.0 蓋建、拆卸棚架、工作台及相關安全措施：

2.1 一般要求

- a. 根據香港法例第 59 章工廠及工業經營建築地盤(安全)規例(第 VA 部份)，設計及蓋建工程施工所需棚架、工程台及相關安全措施。
- b. 施工前，總承建商應將預算蓋建棚架、穩固九臂架之不銹鋼錨栓、打釘、加裝有關設備之位置**清楚**註明，並提交圖則以供工程顧問審批及確認。
- c. 所有直竹不能支撐於不受力之地方，包括私人蓋建鐵雨簷或曬衣架等，若工程顧問發現有此情況，有權要求總承建商更改所支撐之位置或方法。而總承建商有責任於施工前作徹底**勘察**，並將所發現之問題通知工程顧問。
- d. 在外牆適當位置以不銹鋼錨栓裝固鐵支架以緊扣安全帶，供應降傘式安全帶連扣及安全背心以供進行外牆工程的勞工使用。此項安全設備，承建商需向供應商領取有關材料測試證明文件，並由註冊專業工程師測試及徹底檢驗，簽署後之檢驗結果證明書副本需交予工程顧問存案。
- e. 遵照勞工署規定，承建商需委聘安全主任或註冊專業工程師作定期測試及徹底檢驗工地需採用之機械工具及棚架，並簽署之檢驗結果證明書 **Form 5** 副本需交予工程顧問存案。另在颱風前後須將棚架加固及檢驗，以確保安全。
- f. 所有用以穩固外牆棚架或廢置之**螺絲**、鐵釘、鐵線、錨栓或任何相關配件，需在完工拆除棚架同時將暴露於外牆牆身外之上述配件，使用工具在牆身內切除，並採用規選的維修英坭沙漿或同等材料將遺下之孔洞**填塞**及恢復原狀。

- g. 所有於外牆棚架工作的工人必須領有勞工處發出之有效平安咭。

2.2 蓋建棚架連工作台 (若有需要)

- a. 總承建商須為整項工程施工，供應及蓋建雙層竹棚架連每層批盪架、運身橋及踢腳板，蓋建範圍包括外牆正面、背面、兩側及光井位置，以供可進行有關合約工程及以供工程顧問作審查有關施工用。
- b. 在適當位置採用九臂架支撐所蓋建之雙層竹棚架，另所有後巷及陰暗位置均需採用九臂架將棚架升高並離地不少於 3000mm 高。所採用之九臂架應以不銹鋼錨栓穩固於大廈結構構件位置。

2.3 底棚及斜棚 (若有需要)

於外牆四週圍身棚架底層位置蓋建斜棚(向外伸展不應少於 4000mm)連底棚，另每隔六層樓高需蓋建圍身斜棚(向外伸展不應少於 2000mm)。

2.4 相關安全措施 (若有需要)

- a. 於外牆棚架上鋪蓋及扎固單層尼龍安全網，每個網孔不應大於 5mm × 5mm，每幅尼龍安全網互搭不少於 300mm。而斜棚及底棚則需加鋪及扎固帆布，並為配合工程施工而需打鑿部份批盪、構件或紙皮石面飾時，在該施工範圍應加鋪及扎固帆布或薄木板，以作保護。若因工程施工時發現保護性及安全性不足，則按實際需要及工程顧問之指示，加強有關保護及安全措施。
- b. 在施工期間提供足夠及適當之地盤安全措施，如醫藥設備、安全帽、安全鞋、滅火筒及眼罩等。
- c. 在棚架底部加設棘線，以作施工期間的臨時保安設備。

2.5 夜間臨時照明 (若有需要)

- a. 所有電力設備裝置工程需由合格電工執行，並遵照香港電力(線路)條例(香港法例第 406 章第 59 條)、建築條例執行署及消防署之要求。
- d. 於大廈底層斜棚及頂層圍身棚架位置，每相隔 5m 長需供應及安裝防水射燈一套，連安裝自動開關時間掣、接駁電源及水氣掣，以作夜間照明。
- e. 凡工地範圍內蓋建密底棚架，應在棚架底部供應及安裝足夠臨時照明，確保途人安全。若發現夜間照明及安全性不足，工程顧問有權要求部份內容作出更改及增加，而所需之費用已預算及計算在此費用內。

2.6 拆卸棚架及相關安全設備

工程完成時清拆所有蓋建之棚架及設備，運走遺下之棚竹、尼龍安全網、帆布、鋅鐵板及防水射燈等，包括清走遺下之竹筴、棚釘、棚勾及進行有關修補工作如上述備註所說明。

**TECHNICAL SPECIFICATION
FOR
STAINLESS STEELWORK**

STAINLESS STEELWORK

CONTENTS

<u>Clause</u>	<u>Title</u>
1.	<i>GENERAL</i>
1.1	Standards
2.	<i>MATERIALS</i>
2.1	Transportation and Storage
2.2	Mechanical Properties and Chemical Composition
2.3	Hot Rolled Sections
2.4	Cold Rolled Section
2.5	Rivets
2.6	Black Bolts, Screws, Nuts and Washers
2.7	Non-availability Of Specified Materials
2.8	Manufacturer's Certificates
2.9	Markings
3.	<i>TESTING OF MATERIALS</i>
3.1	Generally
3.2	Testing of Sections
3.3	Testing of Bolts, Nuts and Washers
3.4	Failure of Tests
4.	<i>WORKMANSHIP</i>
4.1	Erection
4.2	Cutting, Sawing and Drilling
4.3	Joints

STAINLESS STEELWORK

CONTENTS (Cont'd)

<u>Clause</u>	<u>Title</u>
5.	<i>WELDING</i>
5.1	General
5.2	Welders and Testing of Welders
5.3	Welding Record
5.4	Welding Procedures
5.5	Approval Testing of Welding
5.6	Electrodes
5.7	Preparation for Welding
5.8	Slag
5.9	Tack Welds
5.10	Butt Welds
5.11	Fillet Welds
5.12	Temporary Welds
5.13	Acceptance of Welds

STAINLESS STEELWORK

1. *GENERAL*

1.1 Standards

The use of stainless steelwork shall comply with the following :-

Hong Kong Building (Construction) Regulations 1990
AP/RSE Practice Notes
Structural Design of Stainless Steel – SCI Publication P291
BS EN 10088

2. *MATERIALS*

2.1 Transportation and Storage

Bundle, pack, handle and transport steelwork in a manner that will prevent damage to the steelwork and any protective coating.

Take precautions to minimize exposure of steelwork to atmospheric or chemical pollution before and after fabrication.

Store steelwork awaiting erection clear of the ground and keep different members separate. Lay or stack to avoid accumulation of water or dirt on or against any of the surfaces. Provide suitable packing between layers of stacked steelwork. Ventilate covered steelwork sufficiently to preclude condensation.

Store and stack steel members in such a manner that markings are clearly visible.

2.2 Mechanical Properties and Chemical Composition

Stainless steelwork shall comprise weldable stainless steel grade 304L or grade 316L.

2.3 Hot Rolled Sections

Dimensions, mass, tolerances and rolling margins of hot rolled sections to be to BS EN 10029.

2.4 Cold Rolled Sections

Dimensions, mass and tolerances of cold rolled sections to be to BS EN 10259. Do not use cold rolled sections without approval.

2.5 Rivets

Rivets to be stainless steel rivets for general engineering purposes to BS EN ISO 3560 Part 1 to Part 3:1998.

2.6 Stainless Steel Bolts, Screws, Nuts and Washers

Stainless steel hexagon bolts, screws and nuts to be to BS EN ISO 3560 Part 1 to Part 3:1998. Bolts and screws to be strength grade A4 Class 50 and nuts to be strength Grade 4 unless otherwise specified.

Washers for stainless steel hexagon bolts, screws and nuts to be single coil square or rectangular section, steel spring washers to BS EN ISO 3560 Part 1 to Part 3:1998, unless otherwise specified. Provide tapered washers to give the bolt heads and nuts a satisfactory bearing where so required.

Length of bolts shall be such that the threaded portion of each bolt projects through the nut by at least one thread.

2.7 Non-availability of Specified Materials

Obtain approval for any variation required when the specified material is not available and bear any additional cost arising therefrom.

2.8 Manufacturer's Certificates

Provide the manufacturer's certificates for all steel sections, rivets, bolts, screws, nuts and washers delivered to Site.

2.9 Markings

Clearly mark all steelwork in an approved manner.

Bolts, screws, nuts and washers to have either embossed or indented markings identifying the relevant BS.

3. *TESTING OF MATERIALS*

3.1 Generally

Allow sufficient time in the Works programme for the testing specified below. Do not incorporate materials until relevant tests have been carried out and approval obtained.

3.2 Testing of Sections

Provide one test specimen for every 40 tonnes or part thereof of each section of same thickness from the same cast. For the purpose of this Clause "same thickness" means similar sections with a variation in thickness not exceeding +5mm. Test specimens to be taken from sections selected at random on Site by the Engineer.

Prepare the test specimens to BS EN 100021-1:2005 as directed and appropriately mark and deliver them to an approved laboratory, as directed by the Engineer.

Manufacturer's certificates may be accepted as proof of quality in lieu of sampling on Site when all steel sections are prefabricated prior to shipment.

3.3 Testing of Bolts, Nuts and Washers

Provide test specimens and carry out testing of bolts and associated nuts and washers in accordance with the relevant BS in an approved testing laboratory when so directed by the Engineer. Rate of sampling to be as Table 1 unless otherwise specified. Submit test results as soon as they are available.

TABLE 1

Sampling of Bolts

Diameter of Bolts	Rate of Sample
not exceeding 16mm	1 in 15,000 or part thereof
exceeding 16mm but not exceeding 24mm	1 in 5,000 or part thereof
exceeding 24mm	1 in 2,500 or part thereof

3.4 Failure of Tests

If any test specimens do not comply with the relevant BS, the Engineer may require further tests at the Contractor's expense or reject the whole or part of the particular consignment, which must be removed from Site forthwith.

4. *WORKMANSHIP*

4.1 Erection

Prepare and submit details of the proposed method of erection for approval. Details submitted must include type of plant and equipment to be used and if necessary drawings and calculations of any temporary work. Approval will not in any way relieve the Contractor of his responsibility for safe erection of permanent work or the safe erection and subsequent dismantling of temporary work.

Design, construct and dismantle falsework to BS 5975 when specified.

Do not erect fabricated steelwork until all welded joints and specified protective coatings have been inspected, tested where required, and approved.

Align structural members accurately to the specified tolerances and obtain approval before any permanent welding or tightening of bolts until the steelwork has been plumbed, leveled, aligned and approved.

Do not load any part of the structure without prior approval.

4.2 Cutting, Sawing and Drilling

Cut members to size. Flame cutting to be by machine. Finish cut edges as follows :-

- a) Remove burrs, sharp arises and slag from edges of all cut members.
- b) Dress machine sheared or cropped edges to a neat finish, free from distortion.

Grind stiffeners, plates and the like to fit the profile of the parent member with diagonal cuts to clear the root radius.

Machine stanchion splices and butt joints of compression members true and square.

Form holes for rivets or bolts by drilling except holes in plate less than 1.5mm thick where they may be formed by punching. Punch holes to a size 2mm less than the required diameter and finish the holes by reaming. Finished holes shall be 2mm larger than the nominal size of rivets and bolts up to 24mm diameter and 3mm larger where these are over 24mm diameter.

4.3 Joints

Prepare and prime the contact surfaces at riveted, bolted and screwed joints. If the contact surfaces are specified to be coated or otherwise treated, e.g. machined surface finish, the joint shall be approved before assembly.

5. *WELDING*

5.1 General

Carry out welding in accordance with the requirements of BS EN 1011-Part 3:2000. Welding to be metal inert gas (MIG) welding, tungsten inert gas (TIG) welding or Plasma arc welding unless otherwise specified.

Execute welding in a flat or horizontal position wherever possible. Do not weld overhead without approval.

5.2 Welders and Testing of Welders

Provide an experienced and competent operative to supervise welding. Submit evidence that all welders are capable of passing the training tests in BS 4871:Part 3:1985, BS4872:Part 1:1982 and BS EN 287 Part 1:2004.

5.3 Welding Record

Keep a record on Site when specified to identify welders responsible for major welds.

5.4 Welding Procedures

Obtain approval of the proposed welding procedures prior to commencing welding including :-

- a) Preparation of fusion faces.
- b) Preheating temperature where required.
- c) Type of electrodes.
- d) Number and sequence of runs to build-up the weld bead.
- e) Post-heating treatment if required.

Do not depart from the agreed welding procedure without the prior agreement of the Engineer.

5.5 Approval Testing of Welding

Carry out approval testing of welding procedures to BS EN ISO 15614:Part 1:2004+A1:2008 and BS EN ISO 15614:Part 8:2002 when specified, strictly in accordance with the proposed welding procedure using representative samples of the materials. Prepare specimen welds and subject to one or more of the following tests as required :-

- a) Butt welds :-
 - i) Transverse tensile tests to BS 18.
 - ii) Transverse bend tests to BS 1639 with the root of the weld in tension and compression respectively.
 - iii) Side bend tests.
 - iv) Macro-examinations.
- b) Fillet welds :-
 - i) Fracture tests.
 - ii) Macro-examinations.

Strictly follow the procedures of welding established in the successful approval test for the works. Carry out further approval tests if either the material or procedure changes.

5.6 Electrodes

Covered electrodes shall be to DD ENV 1090-6. If electrodes used in conjunction with fluxes are employed they shall give a weld deposit having mechanical properties at least equal to the minimum specified for the parent metal. Use electrodes and fluxes strictly in accordance with the manufacturer's recommendations.

5.7 Preparation for Welding

Prepare fusion surfaces to BS EN 1011-Part 3:2000. Surfaces must be dry. Warm the surfaces if required to remove condensation.

5.8 Slag

Remove welding slag by chipping before depositing subsequent runs.

5.9 Tack Welds

Tack welding may only be used with express approval. Tack welds to be minimum 50mm long.

5.10 Butt Welds

Butt welds shall be full penetration welds between prepared fusion faces, unless otherwise specified. Carry out back chipping, grinding or gouging of the deposited weld as required to obviate imperfections in the root run. Grind butt welds flush without loss of parent metal.

5.11 Fillet Welds

Deposit fillet welds to the required length, throat thickness and with partial or full penetration as specified.

5.12 Temporary Welds

Do not weld temporary attachments to principle joints. Obtain approval of the position of welds for temporary attachments.

5.13 Acceptance of Welds

The following non-destructive tests shall be carried to ascertain the quality of the welded connections:

- a) 100% of the welded joints to undergo visual inspection to BS EN 970:1997; and
- b) 5% of the welded joints to undergo dye penetrant test to BS EN 571-1:1997 or ultrasonic test to BS EN 1714:1998.

Limits for imperfection of welded joints, welding procedure approval test, welder qualification approval test and non-destructive tests shall conform to quality level B as stipulated in BS EN ISO 5817:2007.

Employ an approved specialist firm to carry out and interpret these tests and provide any necessary labour and attendance. The testing programme and the standard of acceptance shall be approved. Should test results indicate that welds are below the standard of acceptance, carry out approved remedial measures and further acceptance tests at no extra cost.

**TECHNICAL SPECIFICATION
FOR
STRUCTURAL STEELWORK**

STRUCTURAL STEELWORK

CONTENTS

<u>Clause</u>	<u>Title</u>
1.	<i>GENERAL</i>
1.1	Standards
2.	<i>MATERIALS</i>
2.1	Transportation and Storage
2.2	Mechanical Properties and Chemical Composition
2.3	Hot Rolled Sections
2.4	Cold Rolled Section
2.5	Rivets
2.6	Black Bolts, Screws, Nuts and Washers
2.7	Non-availability Of Specified Materials
2.8	Manufacturer's Certificates
2.9	Markings
3.	<i>TESTING OF MATERIALS</i>
3.1	Generally
3.2	Testing of Sections
3.3	Testing of Bolts, Nuts and Washers
3.4	Failure of Tests
4.	<i>WORKMANSHIP</i>
4.1	Erection
4.2	Cutting, Sawing and Drilling
4.3	Joints

STRUCTURAL STEELWORK

CONTENTS (Cont'd)

<u>Clause</u>	<u>Title</u>
5.	<i>WELDING</i>
5.1	General
5.2	Welders and Testing of Welders
5.3	Welding Record
5.4	Welding Procedures
5.5	Approval Testing of Welding
5.6	Electrodes
5.7	Preparation for Welding
5.8	Slag
5.9	Tack Welds
5.10	Butt Welds
5.11	Fillet Welds
5.12	Temporary Welds
5.13	Acceptance of Welds
6.	<i>SURFACES PREPARATION AND PROTECTION</i>
6.1	Surfaces Preparation
6.2	Painting to Joints

STRUCTURAL STEELWORK

1. *GENERAL*

1.1 Standards

The use of structural steelwork shall comply with the following :-

Hong Kong Building (Construction) Regulations 1990
Hong Kong Code of Practice for the Structural Use of Steel - 2011
AP/RSE Practice Notes

2. *MATERIALS*

2.1 Transportation and Storage

Bundle, pack, handle and transport steelwork in a manner that will prevent damage to the steelwork and any protective coating.

Take precautions to minimize exposure of steelwork to atmospheric or chemical pollution before and after fabrication.

Store steelwork awaiting erection clear of the ground and keep different members separate. Lay or stack to avoid accumulation of water or dirt on or against any of the surfaces. Provide suitable packings between layers of stacked steelwork. Ventilate covered steelwork sufficiently to preclude condensation.

Store and stack steel members in such a manner that markings are clearly visible.

2.2 Mechanical Properties and Chemical Composition

Structural steelwork shall comprise weldable structural steel grade S275 (mild steel) or grade S355 (high yield steel).

2.3 Hot Rolled Sections

Dimensions, mass, tolerances and rolling margins to be : -

- a) Universal beams, columns, joists, tees and channels to BS4 : Part 1.
- b) Hollow sections to BS 4848 : Part 2.
- c) Angles to BS 4848 : Part 4.

Tolerances and rolling margins for plates, flat bars, wide flats, universal wide flats, round and square bars to be to BS 4360.

2.4 Cold Rolled Sections

Dimensions, mass and tolerances of cold rolled sections to be to BS 2994. Do not use cold rolled sections without approval

2.5 Rivets

Rivets to be mild steel rivets for general engineering purposes to BS 4620.

2.6 Black Bolts, Screws, Nuts and Washers

Black hexagon bolts, screws and nuts to be to BS 4190. Bolts and screws to be strength grade 4.6 and nuts to be strength grade 4 unless otherwise specified.

Washers for black hexagon bolts, screws and nuts to be single coil square or rectangular section, steel spring washers to BS 4464, unless otherwise specified. Provide tapered washers to give the bolt heads and nuts a satisfactory bearing where so required.

Length of bolts shall be such that the threaded portion of each bolt projects through the nut by at least one thread.

2.7 Non-availability of Specified Materials

Obtain approval for any variation required when the specified material is not available and bear any additional cost arising therefrom.

2.8 Manufacturer's Certificates

Provide the manufacturer's certificates for all steel sections, rivets, bolts, screws, nuts and washers delivered to Site.

2.9 Markings

Clearly mark all steelwork in an approved manner.

Bolts, screws, nuts and washers to have either embossed or indented markings identifying the relevant BS.

3. *TESTING OF MATERIALS*

3.1 **Generally**

Allow sufficient time in the Works programme for the testing specified below. Do not incorporate materials until relevant tests have been carried out and approval obtained.

3.2 **Testing of Sections**

Provide one test specimen for every 40 tonnes or part thereof of each section of same thickness from the same cast. For the purpose of this Clause "same thickness" means similar sections with a variation in thickness not exceeding +5mm. Test specimens to be taken from sections selected at random on Site by the Engineer.

Prepare the test specimens to BS 18 as directed and appropriately mark and deliver them to an approved laboratory, as directed by the Engineer.

Manufacturer's certificates may be accepted as proof of quality in lieu of sampling on Site when all steel sections are prefabricated prior to shipment.

3.3 **Testing of Bolts, Nuts and Washers**

Provide test specimens and carry out testing of bolts and associated nuts and washers in accordance with the relevant BS in an approved testing laboratory when so directed by the Engineer. Rate of sampling to be as Table 1 unless otherwise specified. Submit test results as soon as they are available.

TABLE 1

Sampling of Bolts

Diameter of Bolts	Rate of Sample
not exceeding 16mm	1 in 15,000 or part thereof
exceeding 16mm but not exceeding 24mm	1 in 5,000 or part thereof
exceeding 24mm	1 in 2,500 or part thereof

3.4 Failure of Tests

If any test specimens do not comply with the relevant BS, the Engineer may require further tests at the Contractor's expense or reject the whole or part of the particular consignment, which must be removed from Site forthwith.

4. *WORKMANSHIP*

4.1 Erection

Prepare and submit details of the proposed method of erection for approval. Details submitted must include type of plant and equipment to be used and if necessary drawings and calculations of any temporary work. Approval will not in any way relieve the Contractor of his responsibility for safe erection of permanent work or the safe erection and subsequent dismantling of temporary work.

Design, construct and dismantle falsework to BS 5975 when specified.

Do not erect fabricated steelwork until all welded joints and specified protective coatings have been inspected, tested where required, and approved.

Align structural members accurately to the specified tolerances and obtain approval before any permanent welding or tightening of bolts until the steelwork has been plumbed, leveled, aligned and approved.

Do not load any part of the structure without prior approval.

4.2 Cutting, Sawing and Drilling

Cut members to size. Flame cutting to be by machine. Finish cut edges as follows :-

- a) Remove burrs, sharp arises and slag from edges of all cut members.
- b) Dress machine sheared or cropped edges to a neat finish, free from distortion.

Grind stiffeners, plates and the like to fit the profile of the parent member with diagonal cuts to clear the root radius.

Machine stanchion splices and butt joints of compression members true and square.

Form holes for rivets or bolts by drilling except holes in plate less than 1.5mm thick where they may be formed by punching. Punch holes to a size 2mm less than the required diameter and finish the holes by reaming. Finished holes shall be 2mm larger than the nominal size of rivets and bolts up to 24mm diameter and 3mm larger where these are over 24mm diameter.

4.3 Joints

Prepare and prime the contact surfaces at riveted, bolted and screwed joints. If the contact surfaces are specified to be coated or otherwise treated, e.g. machined surface finish, the joint shall be approved before assembly.

5. *WELDING*

5.1 General

Carry out welding in accordance with the requirements of BS 5135. Welding to be manual metal-arc welding unless otherwise specified.

Execute welding in a flat or horizontal position wherever possible. Do not weld overhead without approval.

5.2 Welders and Testing of Welders

Provide an experienced and competent operative to supervise welding. Submit evidence that all welders are capable of passing the training tests in BS 1295 and if specified, carry out approval tests to BS 4871 : Part 1 or BS 4872 : Part 1 as applicable.

5.3 Welding Record

Keep a record on Site when specified to identify welders responsible for major welds.

5.4 Welding Procedures

Obtain approval of the proposed welding procedures prior to commencing welding including :-

- a) Preparation of fusion faces.
- b) Preheating temperature where required.
- c) Type of electrodes.
- d) Number and sequence of runs to build-up the weld bead.
- e) Post-heating treatment if required.

Do not depart from the agreed welding procedure without the prior agreement of the Engineer.

5.5 Approval Testing of Welding

Carry out approval testing of welding procedures to BS 4870 : Part 1 when specified, strictly in accordance with the proposed welding procedure using representative samples of the materials. Prepare specimen welds and subject to one or more of the following tests as required :-

- a) Butt welds :-
 - i) Transverse tensile tests to BS 18.
 - ii) Transverse bend tests to BS 1639 with the root of the weld in tension and compression respectively.
 - iii) Side bend tests.
 - iv) Macro-examinations.
- b) Fillet welds :-
 - i) Fracture tests.
 - ii) Macro-examinations.

Strictly follow the procedures of welding established in the successful approval test for the works. Carry out further approval tests if either the material or procedure changes.

5.6 Electrodes

Covered electrodes shall be to BS 639. If electrodes used in conjunction with fluxes are employed they shall give a weld deposit having mechanical properties at least equal to the minimum specified for the parent metal. Use electrodes and fluxes strictly in accordance with the manufacturer's recommendations.

5.7 Preparation for Welding

Prepare fusion surfaces to BS 5135. Surfaces must be dry. Warm the surfaces if required to remove condensation.

5.8 Slag

Remove welding slag by chipping before depositing subsequent runs.

5.9 Tack Welds

Tack welding may only be used with express approval. Tack welds to be minimum 50mm long.

5.10 Butt Welds

Butt welds shall be full penetration welds between prepared fusion faces, unless otherwise specified. Carry out back chipping, grinding or gouging of the deposited weld as required to obviate imperfections in the root run. Grind butt welds flush without loss of parent metal.

5.11 Fillet Welds

Deposit fillet welds to the required length, throat thickness and with partial or full penetration as specified.

5.12 Temporary Welds

Do not weld temporary attachments to principle joints. Obtain approval of the position of welds for temporary attachments.

5.13 Acceptance of Welds

Where specified, test welded joints by radiographic methods to BS 2600 : Part 1 and Part 2 with the type of film specified by the Engineer or by ultrasonic methods to BS 3923 : Part 1 and Part 2 to ascertain that the joint is free from flaws, cracks or other imperfections. Employ an approved specialist firm to carry out and interpret these tests and provide any necessary labour and attendance. The testing programme and the standard of acceptance shall be approved. Should test results indicate that welds are below the standard of acceptance, carry out approved remedial measures and further acceptance tests at no extra cost.

6. SURFACES PREPARATION AND PROTECTION

6.1 Surfaces Preparation

Prepare surface to receive protective coatings in accordance with one of the following :-

- a) Manually clean metal surface thoroughly to remove all dirt, weld spatter, grease and the like. Chip, scrape and wire-brush to remove loose scale back to clean metal. Remove surface film of mill scale and rust with detergents, if approved, strictly in accordance with the manufacturer's recommendations. Painting to be as Table 2 Type A.
- b) Mechanically remove all loosened material with power driven tools such as carboumdum grinding discs, chipping hammers and needle guns and follow with steel wire brushing and dusting. Avoid excessive brushing and apply the protective coating within 2 hours to the cleaned surface. Painting to be as Table 2 Type B.
- c) Blast-clean steel for painting to BS 4232 second quality with 95% of the surface clean bare steel, unless otherwise specified. The maximum amplitude of the blast cleaned surface shall not exceed 0.1mm. Clean the blasted surface by vacuum and do not touch the surface by and or contaminate it in any other way. Apply the protective coating within 2 hours to the cleaned surface. Submit a sample of blast cleaned steel not less than 150 x 150 x 6mm adequately protected in sealed clean polythene wrapping for approval before any Work is carried out. This approved sample will be retained for comparison with the subsequent prepared steelwork. Painting to be as Table 2 Type C.

6.2 Painting to Joints

As soon as possible after joints have been completed and approved, the parent and the joint material, exposed parts of bolts, nuts and washers and weld affected areas shall be brought up to the same standard of preparation and painting as the adjoining surfaces.

TABLE 2

On Structural Steel Surfaces

Type of Treatment	On New Surfaces	Number of Coats Redecoration of Existing Surfaces
Type A	One coat lead based primer to BS2523, one finishing coat all of micaceous iron oxide paint. Total dry film thickness 100 um minimum.	One finishing coat of micaceous iron oxide paint after surface properly cleaned by approved detergent.
Type B	One coat rust inhibitive primer, two undercoats and one finishing coat all of micaceous iron oxide paint. Total dry film thickness 150 um minimum.	One finishing coat of micaceous iron oxide paint after surface properly cleaned by approved detergent.
Type C	Three coats zinc-rich primer with epoxy binder to BS4652 or inorganic zinc-rich primer with silicate binder, dry film thickness 150 um minimum and one coat of micaceous iron oxide paint with chlorinated rubber binder.	One finishing coat of micaceous iron oxide paint with chlorinated rubber binder after surface properly cleaned by approved detergent.

附件(九) - 往來函件

(A) 嘉多利顧問有限公司：

1. 補充及修訂1 (2013年10月25日 編號:CC/919/T001-01)
2. 會談確認事項 (2013年11月25日 編號:CC/919/MM01-YC)
3. 確認事項2 (2014年1月20日 編號:CC/919/MM02)
4. 確認事項3 (2014年5月24日 編號:CC/919/MM03)

(B) 榕氏營造工程有限公司：

1. 吊運安裝方案 (2013年11月5日 編號:YCK-L-033-13)
2. 會談確認事項 (2013年11月27日 編號:YCK-L-039-13)
3. 確認事項2 (2014年1月27日 編號:YCK-L-006-14)

日期：2013 年 10 月 25 日
本公司檔案編號：CC/919/T001-01

電郵/傳真

致：榕氏營造工程有限公司

新界荃灣青龍頭青山公路 100 號

豪景花園住戶花槽圍欄拆建工程合約招標 - 補充及修訂 1

現附以上招標項目補充及修訂，包括：

- 1) 屋宇署 2012 年 10 月 31 日批准信
- 2) 屋宇署 2012 年 10 月 31 日批准圖
- 3) 標書第六章工件內容前題：增加第 4 及第 5 點
- 4) 標書第六章工件內容必須性項目：加上圍欄參考長度及花槽參考面積

修訂 1 增加了 18a 一頁及修訂了 7 頁：18, 19, 20, 21 25, 26 及 27 頁。

收到此電郵後，請將底部回條簽署，並電郵或傳真到本公司以確認收到此信函。

請留意投標書必須在 2013 年 11 月 5 日中午 12:00 或之前交到豪景花園業主立案法團，逾期恕不接納。

嘉多利顧問有限公司



董事：何德康

cc: 關注組/ 豪景花園住戶(附件)

回條

本公司_____確認收到
“豪景花園住戶花槽圍欄拆建工程合約招標 - 補充及修訂 1”。

簽名：_____

日期：_____

日期：2013 年 11 月 25 日
本公司檔案編號：CC/919/MM01-YC

電郵/傳真

致：裕氏營造工程有限公司

新界荃灣青龍頭青山公路 100 號
豪景花園住戶花槽圍欄拆建工程合約招標 - 會談確認事項

多謝貴公司在 11 月 24 日參與以上工程招標會談。

1) 請以書面確認以下各點：

- a) 因應不同住戶要求或實際環境限制而採用不同物料運輸方法及次序，不影響標價及工期。
- b) 12 月 9 日前提供圍欄控制樣板(包括曲尺位、底掌)，接受後用作將來收貨標準。
- c) 整個圍欄工程，不需要搭建棚架施工，符合所有法例及安全措施，購買保險亦沒有問題。若有需要搭建棚架施工，亦不影響造價及工期。標書內參考項目『搭建臨時工作竹棚』只為個別住戶另有需要時作參考，與圍欄工程無關。
- d) 保險受保人包括所有個別住戶。
- e) 圍欄包括安裝額外固定配置以防止搖晃，不另收費及不加工期。

2) 請提供最優惠價折扣。

嘉多利顧問有限公司



董事：何德康

cc: 關注組 / 豪景花園住戶

日期：2014 年 1 月 20 日
本公司檔案編號：CC/919/MM02

電郵/傳真

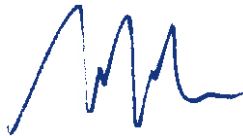
致：榕氏營造工程有限公司

新界荃灣青龍頭青山公路 100 號
豪景花園住戶花槽圍欄拆建工程合約招標 - 確認事項 2

自貴公司從 2013 年 12 月 13 日提交圍欄初板以來，直到現在已提交了三次樣板，但仍有以下各點需要貴公司以書面確認：

- 1) 將來圍欄表面要求不論是拋光或是拉絲，皆不會影響標價及施工期。
- 2) 將來圍欄轉彎位不論是做標角或是做彎角，都不影響標價及施工期。
- 3) 將來圍欄彎角效果，以貴公司在 2013 年 12 月 13 日提交彎角樣板為收貨標準，但注意不能有明顯之摺痕。
- 4) 將來圍欄標角焊接及期後打磨效果，以貴公司在 2014 年 1 月 10 日提交標角樣板為收貨標準。
- 3) 將來欄杆焊接及期後打磨效果，以貴公司在 2014 年 1 月 18 日提交焊接樣板其中間光滑部份為收貨標準，但注意將來欄杆焊接必須是整圈的。

嘉多利顧問有限公司



董事：何德康

cc: 關注組/ 豪景花園住戶

日期：2014 年 5 月 24 日
本公司檔案編號：CC/919/MM03

電郵/傳真

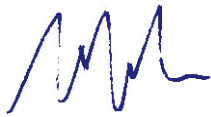
致：榕氏營造工程有限公司

新界荃灣青龍頭青山公路 100 號

豪景花園住戶花槽圍欄拆建工程合約招標 - 確認事項 3

確認以貴司在 2014 年 1 月 22 日提交的最終樣板為收貨標準。

嘉多利顧問有限公司



董事：何德康

cc: 關注組/ 豪景花園住戶



榕氏營造工程有限公司

Yung's C. K. Engineering Co., Ltd.



荃灣沙咀道29-35 号科技中心1709室

Rm 1709, Technology Plaza, 29-35 Sha Tsui Road, Tsuen Wan

牌照號碼: RGBC 23/2009 電話 Ph.: 2498 3330 傳真 Fax : 2415 1220 電郵 E-mail : yungscck@yahoo.com.hk

To : 豪景花園業主立案法團
Att. : 主席
Fm. : 榕氏營造工程有限公司
容先生 (9491 6156)

Date : YCK-L-033-13
Our Ref. No : 05 November 2013
Your Ref. No : -

有關「豪景花園」吊運安裝方案

敬啓者:

敝司預計於露台位置安裝一個臨時電動吊機(並於地下露台往 1/F 搭建保護棚), 物料可由地下直接吊運到各層單位。

如有任何疑問, 歡迎來電 2498 3330 查詢。



榕氏營造工程有限公司
Yung's C.K. Engineering CO, Ltd.
二零一三年十一月五日



榕氏營造工程有限公司

Yung's C. K. Engineering Co., Ltd.



荃灣沙咀道29-35 号科技中心1709室

Rm 1709, Technology Plaza, 29-35 Sha Tsui Road, Tsuen Wan

牌照號碼: RGBK 23/2009 電話 Ph.: 2498 3330 傳真 Fax: 2415 1220 電郵 E-mail: yung'sck@yahoo.com.hk

To : 嘉多利顧問有限公司
Att. : 何德康 董事 / 負責人
Fm. : 榕氏營造工程有限公司
容先生 (9491 6156)

Date : YCK-L-039-13
Our Ref. No : 27 November 2013
Your Ref. No : CC/919/MM01-YC

回覆：新界荃灣青龍頭青山公路 100 號

豪景花園住戶花槽圍欄拆建工程合約招標 - 會談確認事項

敬啟者:

敝司深感榮幸獲得出席貴 法團及顧問公司於二零一三年十一月二十四日之面試，就面試及來函之問題，敝司特呈上此函作出以下回覆：

- 1) a) 因應不同住戶要求或實際環境限制而採用不同物料運輸方法及次序，不影響標價及工期。

回覆 不影響標價及工期。

- b) 12 月 9 日前提提供圍欄控制樣板(包括曲尺位、底掌)，接受後用作將來收貨標準。

回覆 敝司將於 12 月 9 日前提提交實際樣板供審批，日期需待樣板進度再作通知。

- c) 整個圍欄工程，不需要搭建棚架施工，符合所有法例及安全措施，購買保險亦沒有問題。若有需要搭建棚架施工，亦不會影響造價及工期。標書內參考項目『搭建臨時工作竹棚』只為個別住戶另有需要時作參考，與圍欄工程無關。

回覆 是

- d) 保險受保人包括所有個別住戶。

回覆 是

- e) 圍欄包括安裝額外固定配置以防止搖晃，不另收費及不加工期。

回覆 是

- 2 請提供最優惠價折扣。

回覆 敝司經過再三核算，已得出現標價已是最優惠之價格，因現今物料、人工及保險等各項都隨物價通脹及最底工資而有所上升，從而令到減價空間有限。

如有任何疑問，歡迎來電 2498 3330 查詢。



容良能

榕氏營造工程有限公司

Yung's C.K. Engineering CO, Ltd.

二零一三年十一月二十七日



榕氏營造工程有限公司

Yung's C. K. Engineering Co., Ltd.



荃灣沙咀道29-35 号科技中心1709室

Rm 1709, Technology Plaza, 29-35 Sha Tsui Road, Tsuen Wan

牌照號碼: RGBC 23/2009 電話 Ph.: 2498 3330 傳真 Fax : 2415 1220 電郵 E-mail : yung'sck@yahoo.com.hk

To : 嘉多利顧問有限公司
Att. : 黃振墀 先生
Fm. : 榕氏營造工程有限公司

Date : 27 January 2014
Our Ref. No : YCK-L-006-14
Your Ref. No : CC/919/MM02

回覆: 豪景花園住戶花槽圍欄折建工程合約招標 – 確認事項 2

敬啟者:

敝司深感榮幸獲得貴 事務所來函查詢有關豪景花園住戶花槽圍欄折建工程事項，敝司應來函要求特呈上此函作出以下回覆:

就圍欄樣板手工及焊接問題上敝司以一月二十二日所提交之樣板作為標準，當日樣板來源為國內 2MM 厚 304 及 316 鏡不銹鋼材。如該樣板獲 貴司及法團所接納，日後不論圍欄表面要求是拋光或是拉絲，灣位不論是做標角或是做彎角，皆不會影響標價及施工期。

如有任何疑問，歡迎來電 2498 3330 查詢。

此致

嘉多利顧問有限公司

榕氏營造工程有限公司



董事 容良能 先生 謹啟
二零一四年一月二十七日